

TERMÉKADATLAP HABITO®

Habito® DFRI 12,5 mm terhelhető, ütésálló, tűzgátló építőlemez.

A Habito® építőlemezekkel épült válaszfalak jól bírják a terheket és a terhelést. A berendezési tárgyak, mint például polcok, lapos képernyők és szekrények válaszfalhoz történő rögzítése nagyon egyszerű.



Habito® műszaki adatok

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény
Jelölés	EN 520	DFRI
Tűzvédelmi osztály	EN 520	A2-s1; d0
Hosszanti él		Papírral borított PRO él
Keresztirányú él		Merőlegesen vágott él
Lapvastagság	EN 520	12,5 mm (± 0,5)
Megengedett szélességi eltérés		+0/-4 mm
Megengedett hosszúsági eltérés		+0/-5 mm
Megengedett eltérés az átlókban		≤ 2,5 mm
Négyzetméter súly		12,2 kg/m ² (±0,5)
Sűrűség	EN 520	>920 kg/m ³
Hajlítószilárdság (hosszirányú)	EN 520	min. 1100 N
Hajlítószilárdság (keresztirányú)	EN 520	min. 500 N
Szakítószilárdság	EN 520	1364 N
Brinell-keménység (6875 N, 6 mm átmérőjű mélyedés)	EN 520	218 N/mm ²
Kemény testű tárgy ütköztetése (vizsgálva CW 75/100 szerkezeten)	ISO 7892:1998	I-II. kategória
Lágytestű tárgy ütköztetése (vizsgálva CW 75/100 szerkezeten)	ISO 7892:1998	II. kategória (ÜK1)
Illékony szerves vegyületek kibocsátása	ISO 16000-9:2006 CEN/TS 16516:2013	A+
Hővezetési tényező	EN 520	0,25 W/mK
Páradiffúziós ellenállási szám μ	EN 520	6-10
Megengedett maximális hőmérséklet		50 °C
Tűzállósági határérték	EN 520	Lásd a gyártói dokumentációban
Léghanggátlás	EN 520	Lásd a gyártói dokumentációban

Habito®

Szerelés

Kivitelezői kézikönyv szerint.

Az építőlemezek vágása

A Habito® építőlemez gipszkarton fűrészszel vagy gipszkartonvágó késsel vágható. Az egyszerű vágások a frontoldali papírréteg bemetszésével, azt követően a lap megfordításával és eltörésével, végül a hátoldali papírréteg elvágásával készülnek. A pontos vágásokhoz elengedhetetlen szerszám a kézi rókafarkú fűrész. Az építőlemez felületén nyílások dobozfúróval, lyukreszelővel vagy szűrőfűrészszel alakíthatók ki.

Az építőlemezek profilvázhhoz történő rögzítése

A Habito® építőlemez profilvázhhoz rögzítése HartFix HD csavarokkal történik. Az építőlemez színoldalának kell kifelé néznie, mert csak az alkalmas a hézagolás/glettelés, illetve a felületképzés fogadására. Csavarozáskor az építőlemeznek mindenütt tökéletesen fel kell feküdnie a vázszerkezetre. A csavar távolsága a lap széleitől a következő: a kartonnal borított éleknél min. 10 mm, vágott éleknél min. 15 mm.

Hézagolás

A Habito® építőlemez hézagolása a Rigips rendszerben a Vario hézagoló gipsszel és üvegszövet hézagerősítő szalaggal történik.

Felületi glettelés

A Habito® építőlemez felületi glettelése ProMix Finish készrekevert glettelő anyaggal történik, amely ideális termék a Q4 minőségű felület kialakításához. A felületi glettelést a hézagolást követően, legalább 24 óra elteltével szabad elkezdni.

Habito® építőlemez felületkezelése

A Habito® felületekhez a kereskedelemben kapható termék használható, mint például festékek, tapéták, burkolólapok. Felületképzéskor az alkalmazott anyagok gyártója által előírt használati utasítást be kell tartani.

Tárgyak rögzítése Habito szerkezetekhez

A Habito® építőlemez borított válaszfalra a különféle tárgyak a kereskedelemben kapható pozdorjacsavarokkal egyszerűen rögzíthetők. Az 5x50 mm-es pozdorjacsavar alkalmas 15 kg teher, illetve konzolteher rögzítésére. A terheket tilos sérült szerkezetekhez rögzíteni. PL: 60 kg-os berendezési tárgy rögzítéséhez 4 db. pozdorjacsavar szükséges. A tárgyak rögzítésénél be kell tartani a gyártójuk által meghatározott előírásokat. Pl. ha a TV készülék rögzítéséhez a gyártó 4 rögzítési pontot javasol, akkor ezt 4 csavarral kell megoldani.



Hőterhelési korlátok

A Rigips Habito® szerkezetet olyan hőhatásoknak szabad csak kitenni, hogy felületi hőmérsékletük tartósan ne lépje túl a +50 °C hőmérsékletet.

Megengedett páratétel

A Habito® építőlemez emelt páratartalmú (max. 70% relatív páratartalom) helyiségekben használható.