CREALITY

reddot winner 2025



K2 Pro

Használati útmutató

K2 Pro 3D nyomtató

V 1.0_EN

Tisztelt Felhasználók

Köszönjük, hogy a Creality termékeit választotta. Ez a rövid útmutató tartalmazza a kibontásra, telepítésre és hibakeresésre vonatkozó információkat . Használat előtt kérjük, figyelmesen olvassa el.
Részletesebb útmutatók, kibontási videók és garanciális szerviz oktatóanyagok megtalálhatók a Creality Wiki platformon.

A Creality csapata mindig készen áll, hogy magas színvonalú támogatást nyújtson Önnek. Bármilyen probléma esetén kérjük, vegye fel velünk a kapcsolatot a rövid útmutató végén megadott telefonszámon vagy e-mail címen.

Megvásárolta a terméket, de nem tudja, hogyan használja?
Ne aggódjon, minden kérdése tisztázásra kerül!

A Creality hivatalos weboldala

https://wiki.creality.com

- Az új termék átfogó megismerése, funkcióinak részletes megértése.
- Részletes használati útmutatók, amelyek segítik Önt a zökkenőmentes munkakezdésben.
- Professzionális értékesítés utáni támogatási platform , amely hatékony megoldásokat nyújt.

Creality Cloud – az Ön 3D nyomtatási világa várja!
Fedezze fel a 3D nyomtatás átfogó platformját, amely minden rajongó számára készült.

Creality Cloud alkalmazás

https://www.crealitycloud.com

- Hozzáférés egy hatalmas, magas minőségű modelleket tartalmazó könyvtárhoz.
- A beépített fájlmegosztási funkció és a nyomtatási beállítások révén a nyomtatás könnyebb, mint valaha.
- Távoli vezérlés és nyomtatás egyetlen kattintással, bárhol és bármikor.

1. A sérülések vagy anyagi károk elkerülése érdekében a nyomtatót kizárólag a jelen használati útmutatóban leírtak szerint szabad használni.
2. A nyomtatót nem szabad hőforrások vagy gyúlékony, illetve robbanásveszélyes anyagok közelében elhelyezni. Javasoljuk, hogy jól szellőző , hűvös és pormentes helyen helyezze el.
3. A nyomtatót nem szabad erős rezgéseknek vagy egyéb instabil körülményeknek kitenni, mivel ez a nyomtatás minőségének romlásához vezethet.
4. A nyomtatófej eltömődésének és a készülék károsodásának elkerülése érdekében kizárólag az útmutatóban megjelölt filamenteket használja.
5. A telepítés során nem szabad más termékek tápkábelét használni. Mindig a nyomtatóval szállított, hárompólusú földelt aljzatot használja.
6. A munka során ne érintse meg a fúvókát és a fűtött asztalt, hogy elkerülje az égési sérüléseket vagy testi sérüléseket.
7. A készülék kezelése közben ne viseljen kesztyűt vagy laza ruházatot, hogy megelőzze a mozgó alkatrészek közé szorulást, amely összezúzást vagy vágást okozhat.
8. Az extruderből történő filamenttisztításhoz a mellékelt eszközöket kell használni, a nyomtatás befejezése utáni maradékhőmérséklet kihasználásával. Tisztítás közben nem szabad közvetlenül megérinteni az extrudert, mivel ez égési sérüléseket okozhat.
9. Gyakran tisztítsa a nyomtatót. A nyomtató kikapcsolása után rendszeresen tisztítsa meg a nyomtató burkolatát száraz ruhával, törölje le a port, a ráragadt filamentet és az idegen anyagokat a vezetősínekről.
10. A nyomtató használata vagy annak közelében tartózkodás esetén a gyermekeknek folyamatos felnőtt felügyelet alatt kell lenniük.
11. A felhasználóknak be kell tartaniuk az adott országokban és régiókban érvényes jogszabályokat és előírásokat, követniük kell a szakmai etika szabályait, figyelmet kell fordítaniuk a biztonsági kötelezettségekre, és szigorúan tilos termékeink vagy készülékeink bármilyen illegális célra történő használata. A Creality semmilyen körülmények között nem vállal jogi felelősséget azokért a személyekért, akik megszegik a szabályokat.
12. Tipp: Ne csatlakoztassa vagy húzza ki a kábeleket, amikor a készülék töltődik.



Forró alkatrészek!
Égési sérülés az alkatrészek kezelése közben
Az alkatrészek kezelése előtt várjon fél órát a készülék kikapcsolása után.

Tartalomjegyzék

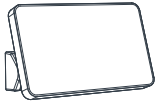
1. Nyomtató adatai 01-06
1.1 A csomag tartalma 01-02
1.2 A nyomtató megjelenése 03-04
1.3 Műszaki adatok 05-05
1.4 A nyomtató méretei 06-06
2. Kicsomagolás 07-12
2.1 A fűtött platform rögzítőcsavarjának meglazítása 07-07
2.1 Tartozékok telepítése 07-08
2.2 CFS csatlakoztatása 09-10
2.3 Több CFS-eszköz csatlakoztatása 11-11
2.4 Üzembe helyezési útmutató 12-12
3. Használat 13-16
3.1 Felhasználói felület 13-13
3.2 Filament betöltése a tekercstartóból 14-15
3.3 Filament betöltése CFS-ből 16-16
4. Első nyomtatás 17-20
4.1 Filament konfiguráció 17-17
4.2 Nyomtatás 18-18
4.3 Creality Print szeletelő szoftver 19-20
5. Tippek és rutin karbantartás 21-23
5.1 Nyomtatási megjegyzések 21-22
5.2 Karbantartást igénylő elemek 23-23

1. Nyomtató adatai

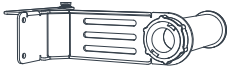
1.1 A csomag tartalma



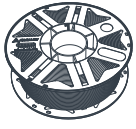
1 Nyomtató



2 Érintőképernyő



3 Tekercstartó



4 Filament



5 PTFE cső



6 Tápkábel

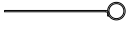


Gyors telepítési útmutató



8 Szervizgarancia kártya

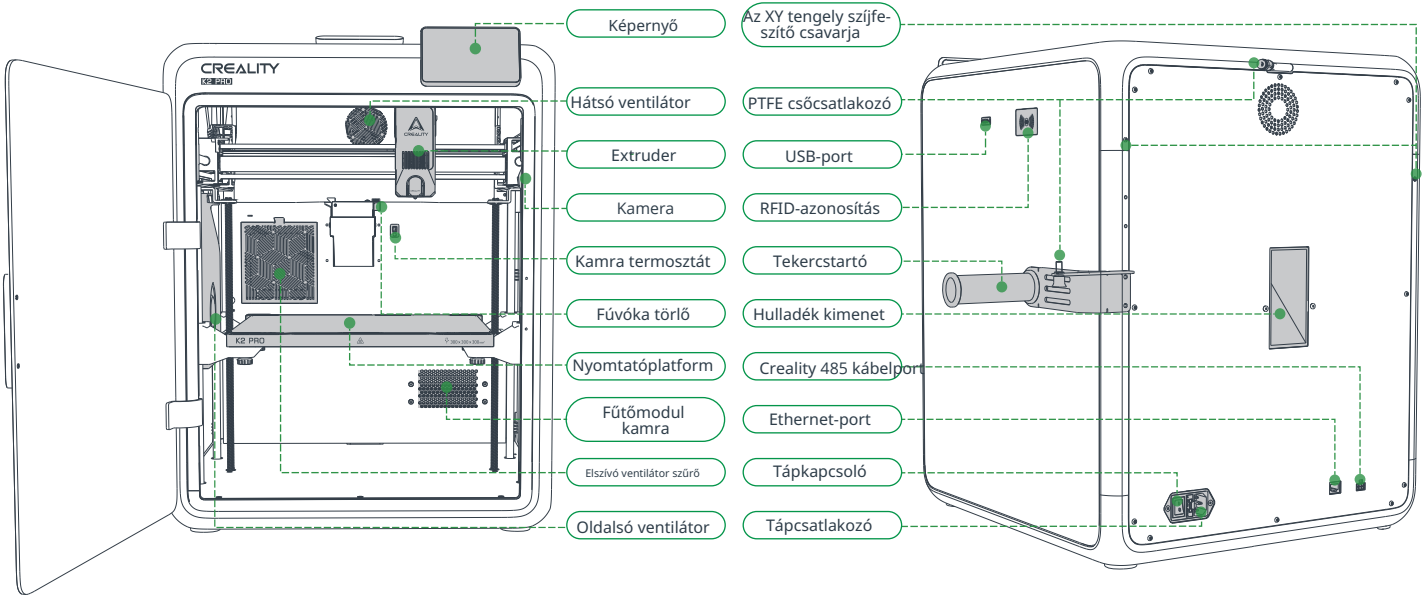
Szerszámkészlet

			
1 Hatlapfejű kulcs	2 Vágófogó	3 Csillagkulcs	4 Fúvókatisztító szer

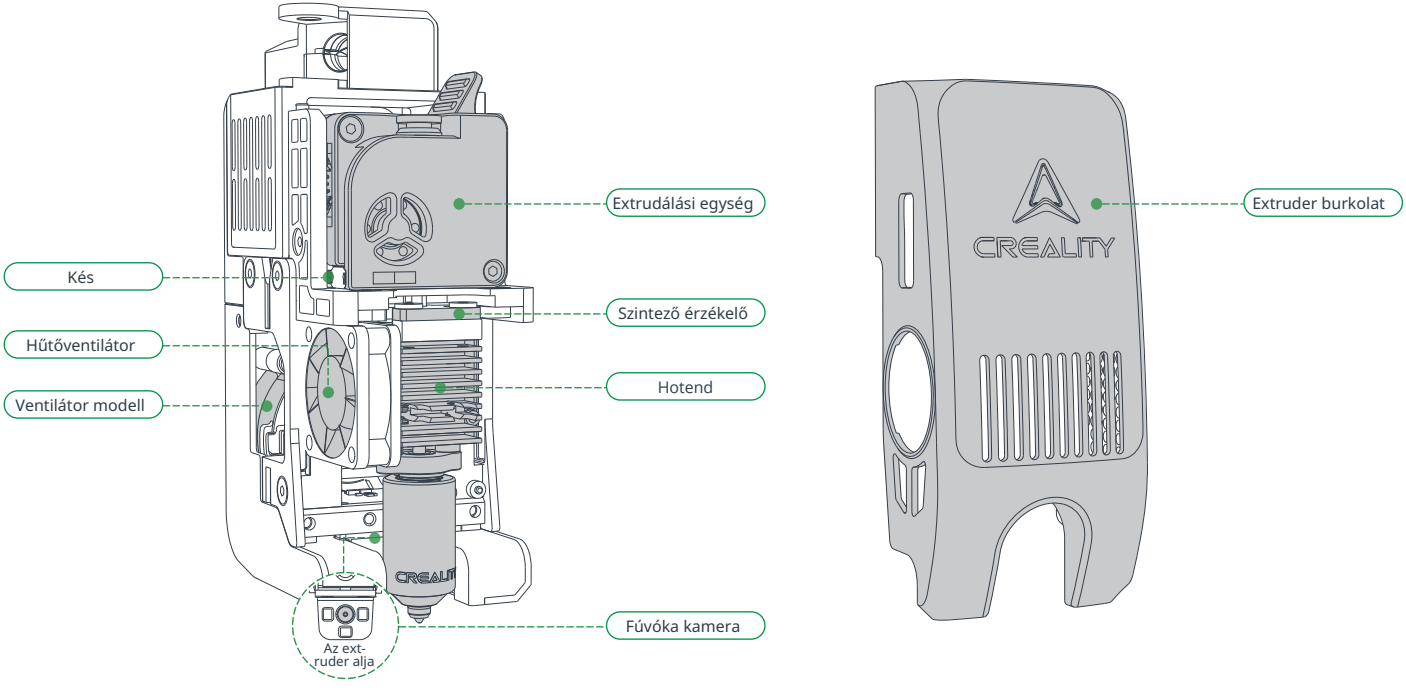
Megjegyzés: a fenti tartozékok kizárólag tájékoztató jellegűek. Kérjük, ellenőrizze a fizikai tartozékkészletet.

1. Nyomtató adatai

1. A nyomtató megjelenése



Az ábra a nyomtató egyes alkatrészeit mutatja be

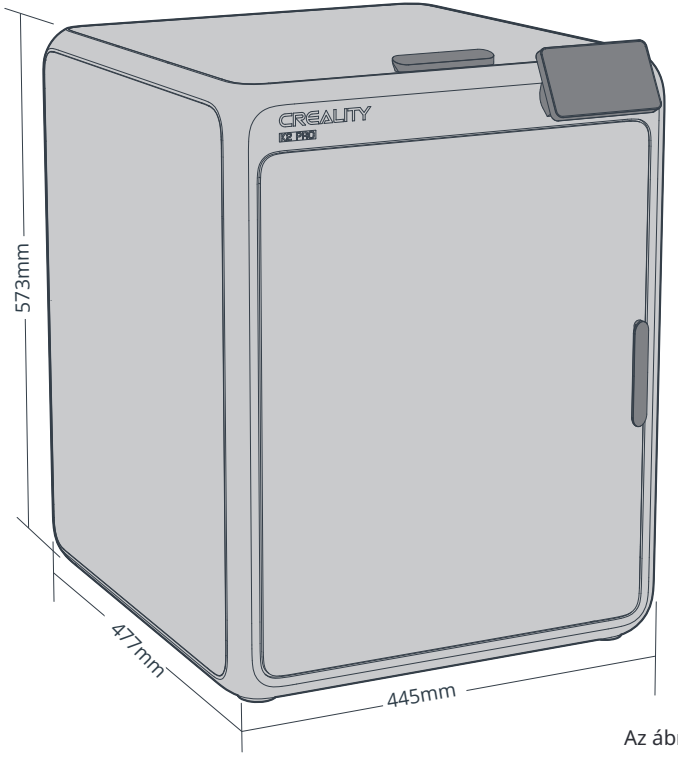


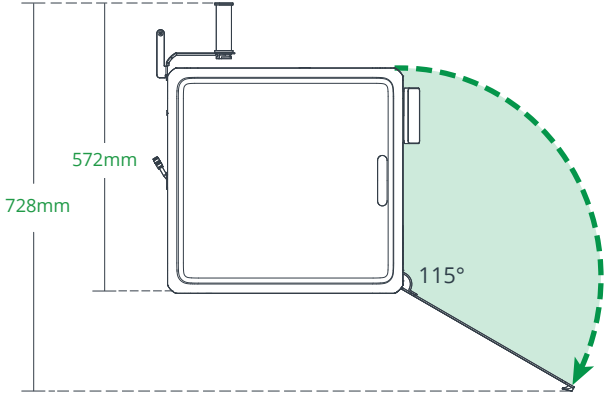
Az ábra a nyomtató egyes alkatrészeit mutatja be

1.3 Műszaki adatok

Paraméterek	
Model	K2 Pro
Nyomtatási méret	300*300*300mm³
Nyomtató mérete	445*477*573mm³
Nettó tömeg	23,7 kg
Támogatott filamentek	PLA/ABS/PETG/PA-CF/PLA-CF/PET/ASA/PPA-CF
Extruder típusa	Proximális extruder dupla tengellyel
Nyomtatási sebesség	≤600mm/s
Gyorsulás	≤20000mm/s²
Fúvóka átmérője	0,4 mm (alapértelmezett)
Fúvóka hőmérséklete	≤300°C
Fűtött ágy hőmérséklete	≤110°C
Névleges teljesítmény	1300W
Névleges feszültség	100-240V~, 50/60Hz
Képernyő	4 hüvelykes színes érintőképernyő
AI-kamera	Igen
Áramkimaradás utáni energia-visszaállítás	Igen
Filament érzékelése	Igen
Áramlásérzékelés	Igen
Szeletelő szoftver	Creality Print 6.0 vagy újabb
Működési mód	USB flash memória / Ethernet / Wi-Fi
Nyomtatóplatform	PEI rugós acél platformlemez
Szintezési módszer	Automatikus szintezés
Működési hőmérséklet	5°C~35°C

1.4 A nyomtató méretei



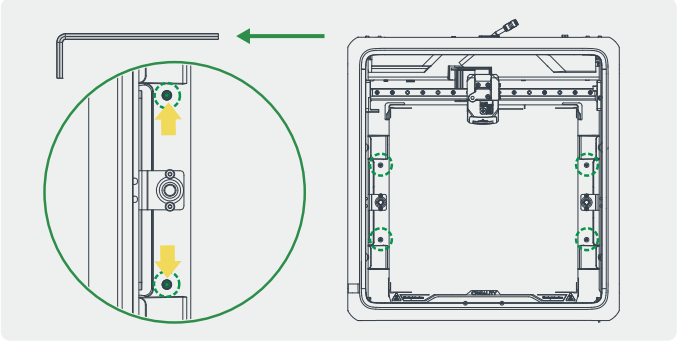


A készülék teljes méretei (477 × 445 × 560 mm), beleértve a felső fedél fogantyúját, az első ajtó fogantyúját és a lábtartó alátéteket. Legalább 10 cm távolságot kell biztosítani a készülék és a fal között.

Az ábra a nyomtató méreteit mutatja.

2. Kicsomagolás

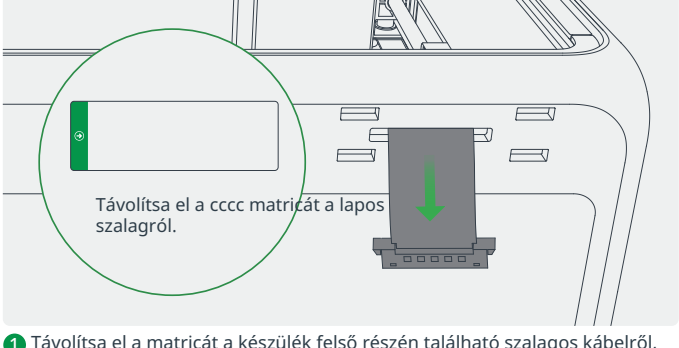
2.1 A fűtött ágy rögzítőcsavarjainak meglazítása



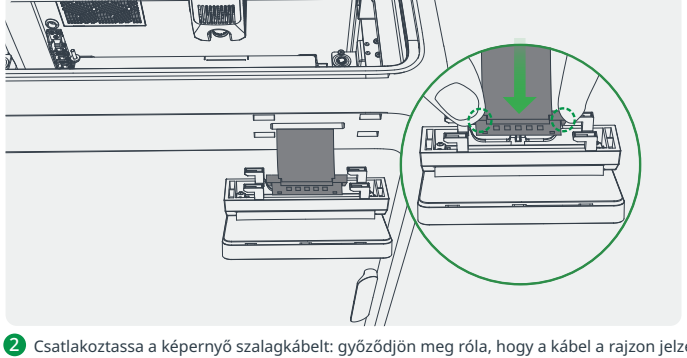
1. Hatlapfejű kulccsal csavarja ki a fűtött ágyat rögzítő négy csavart, amelyeket sárga címkék jelölnek.

2.2 Tartozékok telepítése

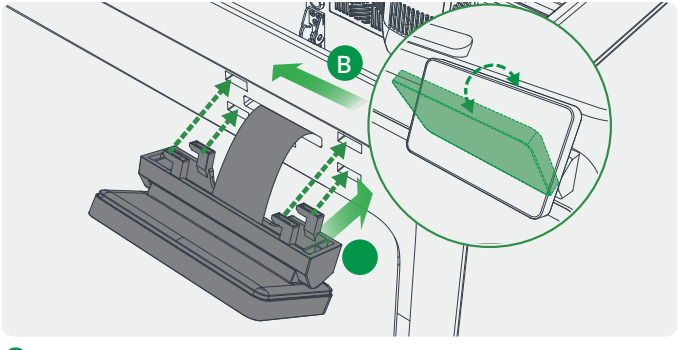
2.2.1 A nyomtató képernyőjének felszerelése



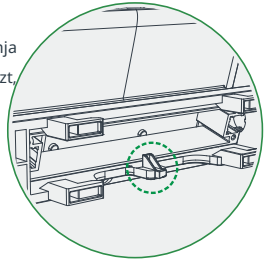
1. Távolítsa el a matricát a készülék felső részén található szalagos kábelről, majd húzza át a szalagos kábelt a készülék felső részén található résen.



2. Csatlakoztassa a képernyő szalagkábelt: győződjön meg róla, hogy a kábel a rajzon jelzett irányban van benyomva.

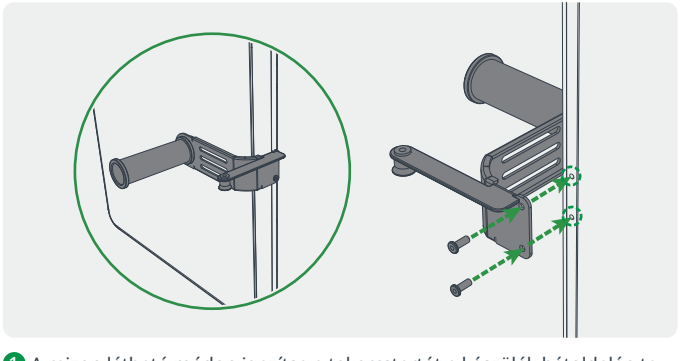


A képernyő eltávolításához egyszerre nyomja meg az alsó középső részén található reteszt, így könnyen kivehető a képernyő.
Kerülje a képernyő erőszakos eltávolítását , hogy ne sérüljenek a reteszek, ami a képernyő helytelen záródását okozhatja .

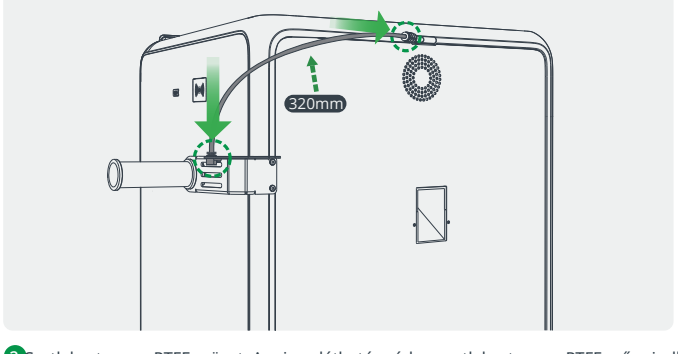


3 Helyezze be a képernyőt az eszközbe: A. Igazítsa a képernyő reteszét az eszköz nyílásához. B. Óvatosan tolja balra a képernyőt a rögzítéshez.

2.2.2 Szerelje fel a tekercstartót és a PTFE csövet



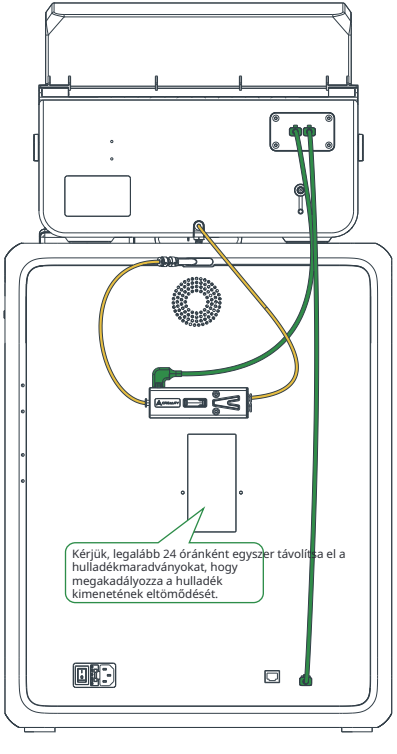
1 A rajzon látható módon igazítsa a tekercstartót a készülék hátoldalán található nyíláshoz, majd rögzítse két csavarral.



2 Csatlakoztassa a PTFE csövet: A rajzon látható módon csatlakoztassa a PTFE cső mindkét végét a pneumatikus csatlakozókhoz a tekercstartón és a készüléken.

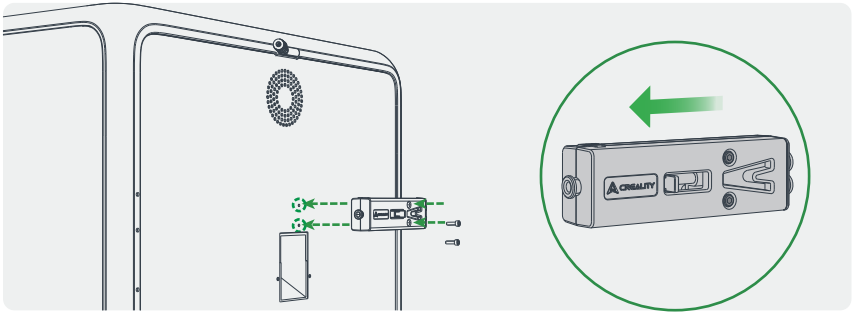
Tipp: Először csavarja ki a csavarokat a tekercstartóból, majd szerelje fel az eszköz tekercstartóját a szerelési útmutató szerint.

2.3 CFS csatlakoztatása



- A zöld az 485-ös kábel.
- A sárga a PTFE cső.

2.3.1 Filamentpuffer telepítése.

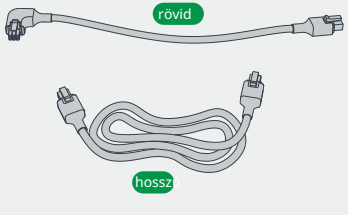


1 Először csavarja ki a két csillapítócsavart a hátsó panelen, majd szerelje fel a csillapítót az eszköz hátuljára. Végül húzza meg ismét a két csillapítócsavart, amelyeket korábban kicsavart. Figyeljen a csillapító irányára, és ne szerelje fel fordítva.

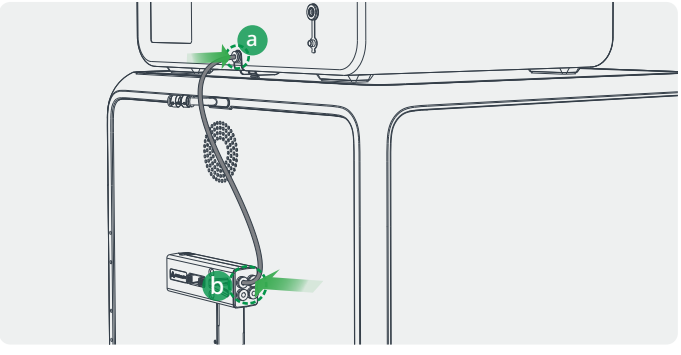
2.3.2 Csatlakoztassa a PTFE csövet és az 485-ös kábelt.



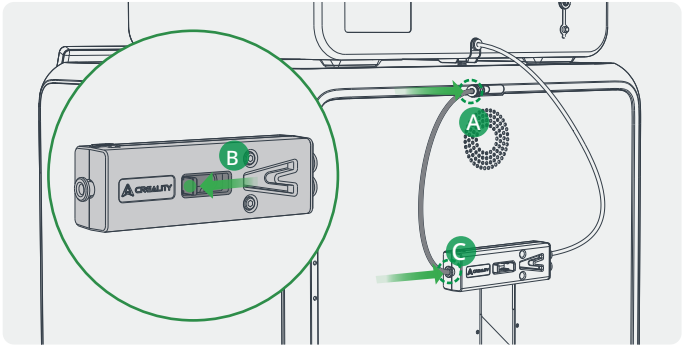
- A hosszabb PTFE cső köti össze az ötdirekciós CFS csatlakozót a pufferrel. A rövidebb PTFE cső köti össze a CFS puffert a nyomtatóval.



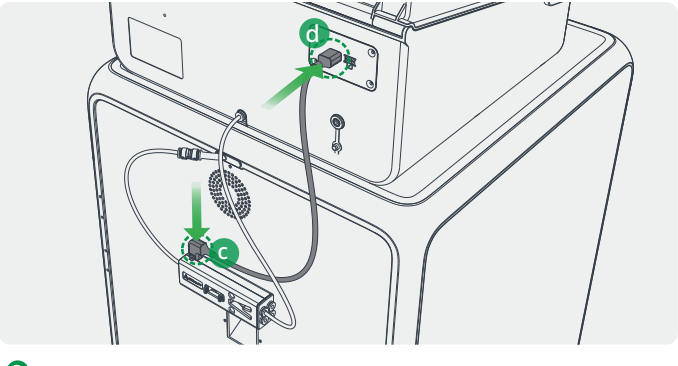
- A rövidebb 485-ös kommunikációs kábel köti össze a CFS -t a pufferrel. A hosszabb 485-ös kommunikációs kábel köti össze a CFS-t a nyomtatóval.



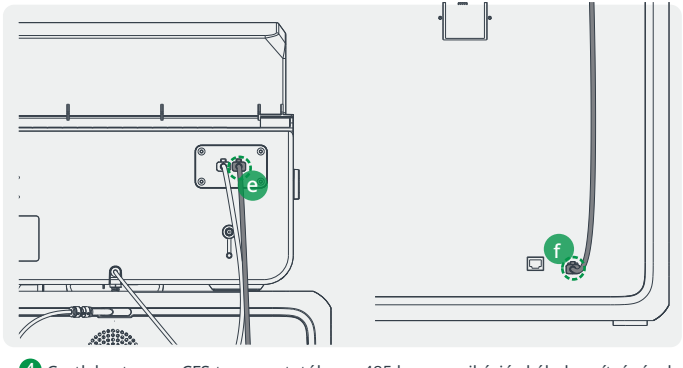
1 Csatlakoztassa a CFS csatlakozó kimenetét és a puffert: helyezze a hosszabb PTFE cső egyik végét a CFS csatlakozó kimenetébe (a pozíció); helyezze a másik végét a pufferbe (b pozíció, a négy nyílás bármelyike).



2 Csatlakoztassa a puffert a nyomtatóhoz az A, B és C pontokban leírt lépések szerint.

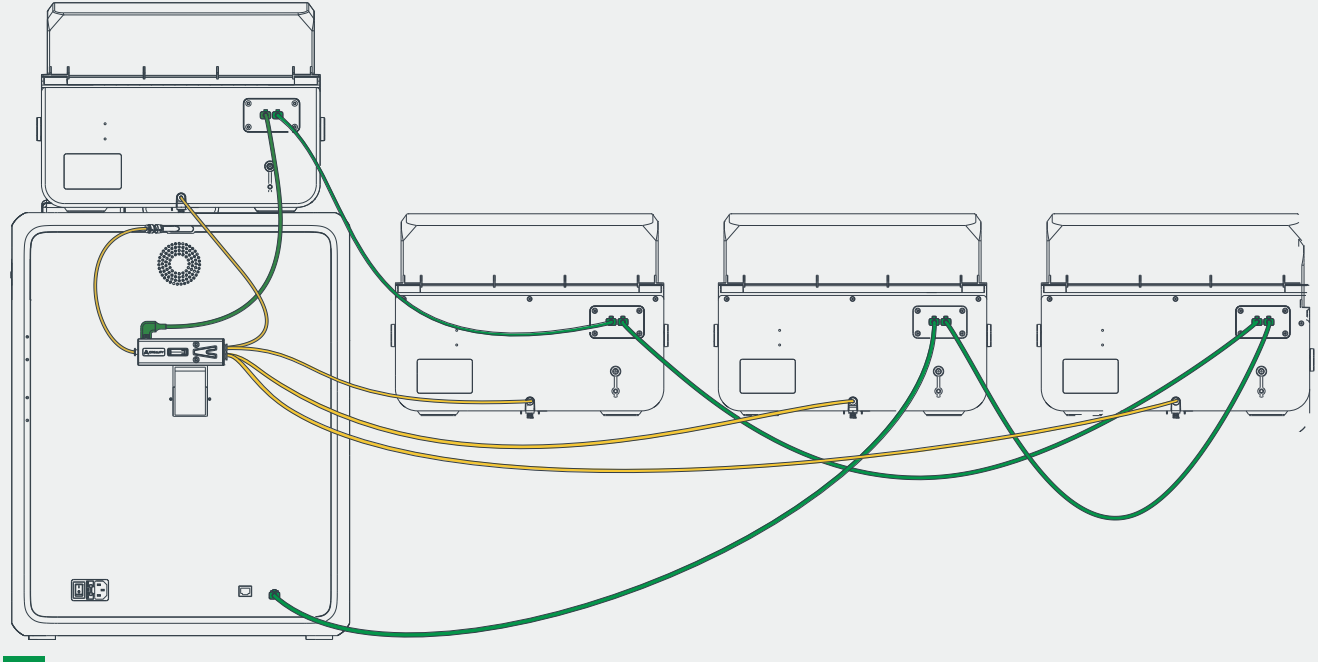


3 Csatlakoztassa a CFS-t és a Creality 485 puffert: ügyeljen arra, hogy a könyökcső a puffer c pozíciójába, az egyenes vég pedig a CFS d pozíciójába legyen helyezve. (az egyik a két 485 CFS csatlakozó közül).



4 Csatlakoztassa a CFS-t a nyomtatóhoz a 485 kommunikációs kábel segítségével: c Ez a kábel mindkét végén 6-tűs egyenes csatlakozóval rendelkezik, amelyeknek nincs meghatározott irányultsága. Helyezze az egyik végét a CFS e csatlakozójába, a másik végét pedig az eszköz felületén található f csatlakozóba.

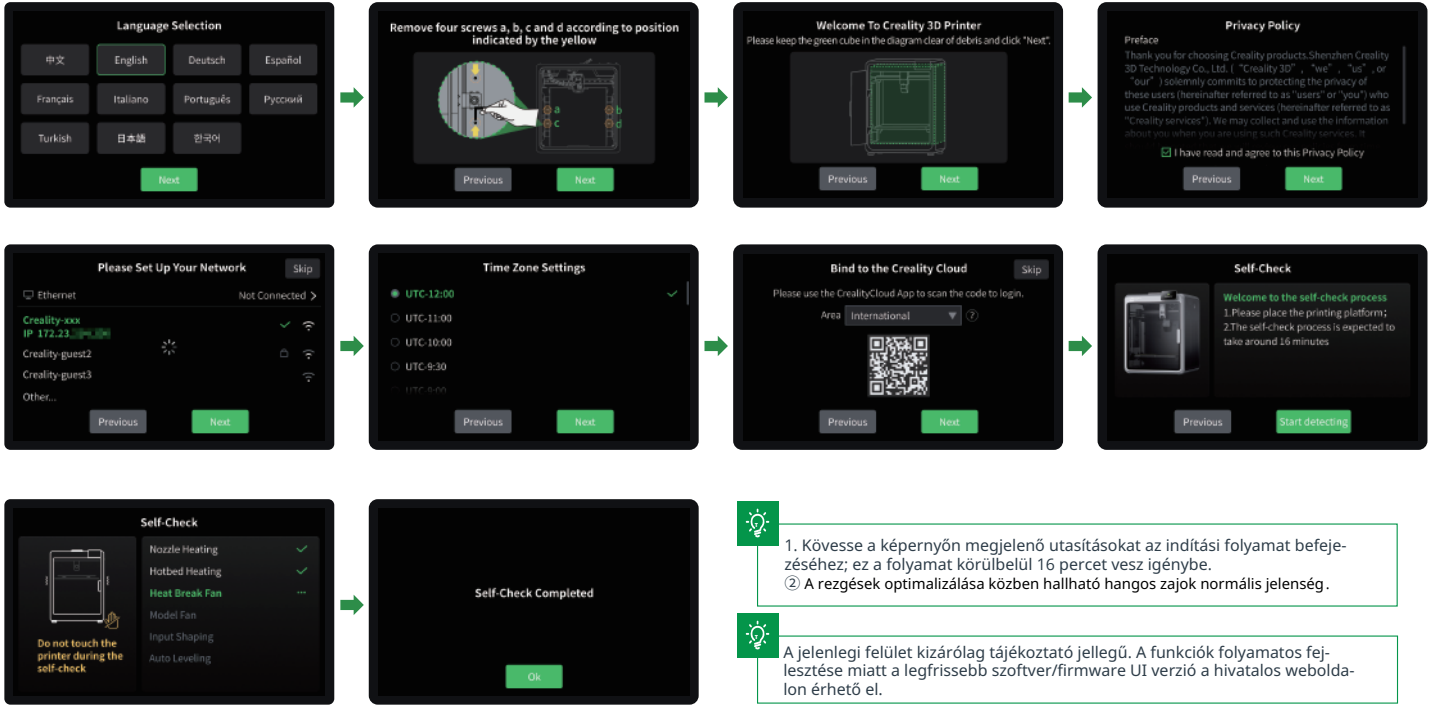
2.4 Több CFS csatlakoztatása



Azok a felhasználók, akik nem vásároltak CFS-t, kihagyhatják ezt a lépést.

Az ábra a több CFS nyomtatóhoz való csatlakoztatásának vázlatát mutatja.

2.5 Indítási útmutató



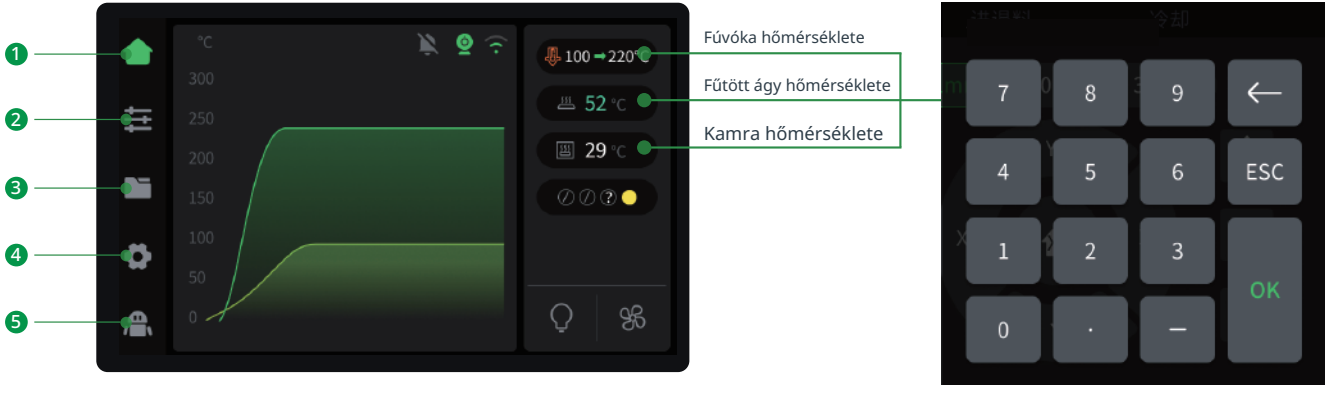
1. Kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat az indítási folyamat befejezéséhez; ez a folyamat körülbelül 16 percet vesz igénybe.
② A rezgések optimalizálása közben hallható hangos zajok normális jelenség.

A jelenlegi felület kizárólag tájékoztató jellegű. A funkciók folyamatos fejlesztése miatt a legfrissebb szoftver/firmware UI verzió a hivatalos weboldalon érhető el.

Az ábra bemutatja a nyomtató indításának egyes lépéseit – a szoftver felületét.

3. Használat

3.1 Felhasználói felület



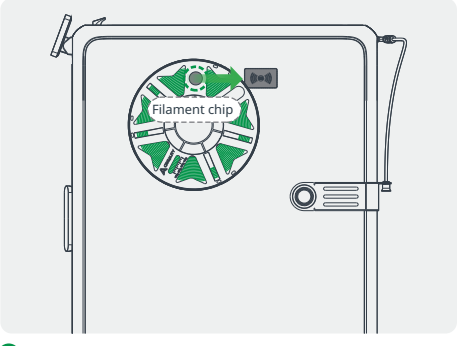
A paraméterek kézzel is beállíthatók.

Bal oldalon található a navigációs sáv:

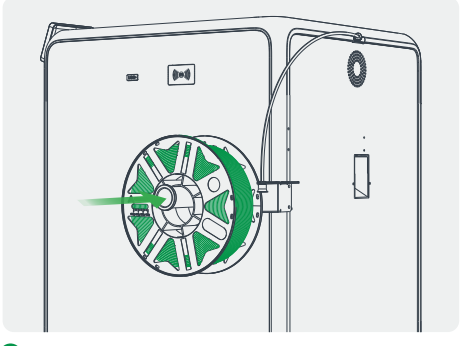
1. Főoldal: Készenléti állapotban megjeleníthető a készülék minden részének hőmérséklete; nyomtatás közben ezen a felületen megjeleníthető a modell nyomtatási előrehaladása és egyéb információk.
2. Beállító oldal: Ezen az oldalon kezelheti a készüléket, például mozgatást, filament betöltést stb.
3. Fájlok oldala: Ezen az oldalon választhat fájlokat nyomtatásra, és elindíthatja a nyomtatást.
4. Funkcióbeállítások oldala: Itt beállíthatja a hálózatot, a kamerát és egyéb funkciókat. Megtekintheti az eszköz adatait is.
5. Segítség oldala: Itt exportálhatja a naplókat, vagy megtekintheti az eszköz wikipédiáját.

A jelenlegi felület kizárólag tájékoztató jellegű. A folyamatos fejlesztések miatt a funkciók esetében a legfrissebb, az UI hivatalos weboldalán közzétett szoftver/firmware verzió érvényes.

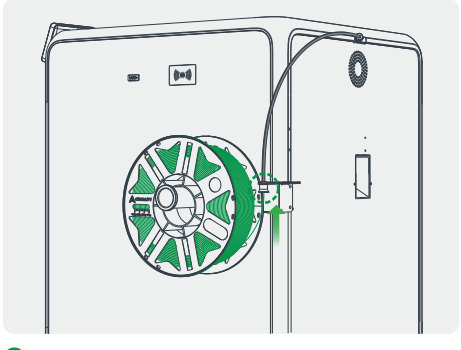
3.2 Filament betöltése a tekercstartóból



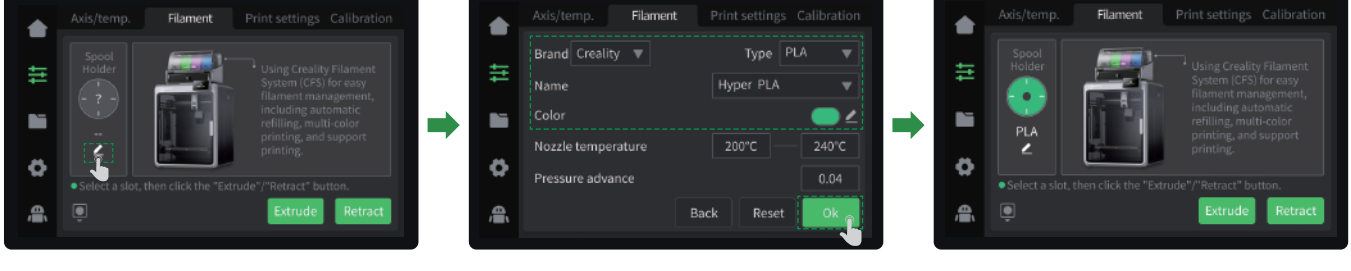
1 Ha a filamentek támogatják az RFID felismerést, igazítsa a filamenteken lévő chipet az eszköz házán található RFID felismerési pozícióhoz a filament beolvasásához, így a filament adatai automatikusan beállításra kerülnek.



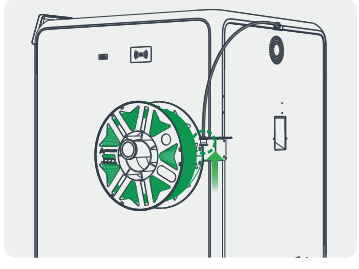
2 Akassza fel a filamentet a tekercstartóra.

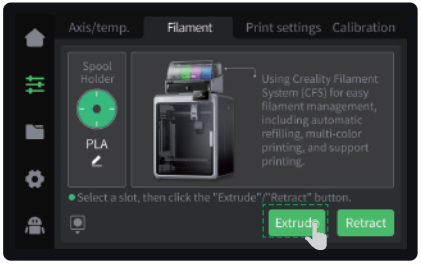


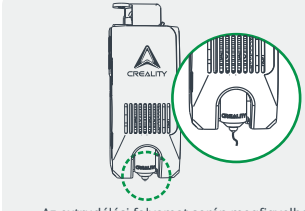
3 Helyezze be a filamentet a tefloncsőbe, és óvatosan tolja be, amíg tovább nem lehet nyomni.
将耗材穿入铁氟龙管，轻推，直到推不动；



4 Ha a filamentek nem támogatják az RFID felismerést, kézzel kell a képernyőn kattintani a filament információk beállításához: Beállító oldal – Filamentek – Szerkesztés (ahogy az anyagtartó alatt látható), megfelelően állítsa be a filament márkáját, típusát, nevét és színét, majd végül kattintson az OK gombra a beállítások mentéséhez.

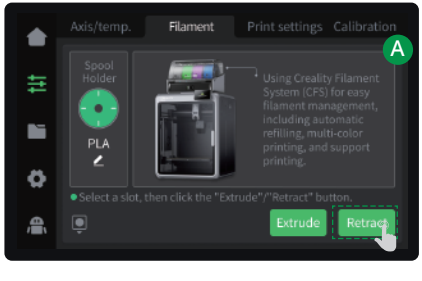


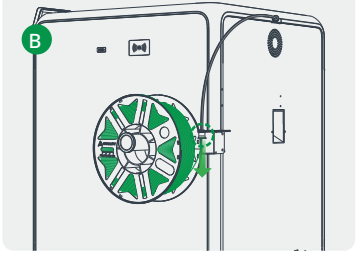




Az extrudálási folyamat során megfigyelhető, hogy a filamentek kilépnek a fúvókából.

5 Extrudálás: Óvatosan nyomja be a filamentet kézzel, majd kattintson az „Extrudálás” gombra a filament felületén. A készülék automatikusan beállítja a filament aktuális hőmérsékletét, és a felmelegedés befejezése után automatikusan extrudálja a filamentet.





Az extrudálás során megfigyelheti, hogy a filament kijön-e a fúvókából. Ha nem látható filament kijövetele, óvatosan tolja be a filamentet az extruder irányába a készülék hátoldalán található teflonszál mellett, majd kattintson ismét az „Extrudálás” gombra.

A jelenlegi felület kizárólag tájékoztató jellegű.
A szoftver/firmware felhasználói felületének aktuális információi megtalálhatók a hivatalos weboldalon.

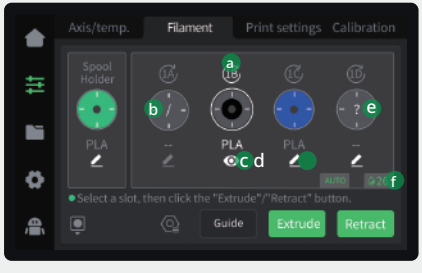
6 Visszahúzás: A. Kattintson a „Retract” gombra a filamentkezelő oldalon, az extruder automatikusan előrefelé balra mozog, hogy levágja a visszahúzandó filamentet.
B. Várjon a visszahúzás befejezésére, majd vegye ki a filamentet a készülék hátoldalán található teflonszálból.

3. Használat

3.3 Filament betöltése a CFS-ből

Azok a felhasználók, akik nem vásároltak CFS-t, kihagyhatják ezt a lépést.

A filamenttekercs elakadásának elkerülése érdekében nem szabad olyan karton tekercseket használni, amelyek élük megmunkálatlanok vagy teljesen deformálódtak.



a Van egy RFID frissítő gomb, amely a filament olvasására szolgál. Ha az olvasás sikeres, megjelenik a fennmaradó filament mennyisége és színe. Ha az olvasás sikertelen, megjelenik a filament szerkesztő gomb, és a filament „?" jellel lesz megjelölve.

b Ez üres helyet jelöl, amely „/" formában jelenik meg, és nem szerkeszthető.

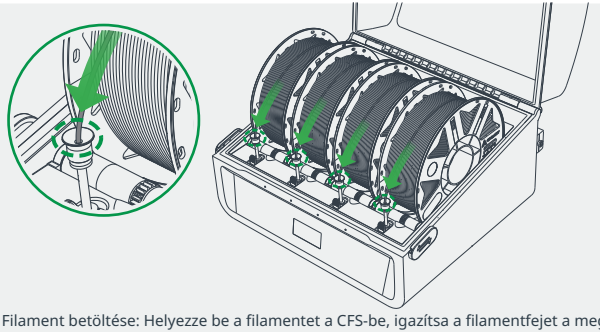
c Ez azt jelenti, hogy az RFID filament olvasása megtörtént; a szem ikon a filament információinak megjelenítésére szolgál, az RFID filament csak megjelenítést támogat; Ha az RFID, és legközelebb más, nem RFID filamentet szeretne használni, kattintson az előtöltés gombra, várja meg az olvasás befejezését, majd kattintson a filament szerkesztő gombra.

d Ez egy hagyományos filament, amely támogatja a szerkesztést.

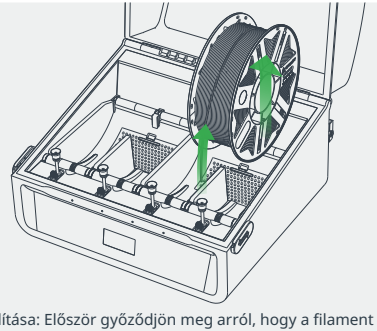
e Ez azt jelenti, hogy az RFID nem olvasható, és a filament kijelzőjén „?" jel jelenik meg. Ebben az esetben kattintson a szerkesztő gombra a filament információinak kézi szerkesztéséhez.

f Ez a CFS páratartalom állapota. A zöld szín azt jelzi, hogy a páratartalom megfelelő, a narancssárga pedig azt, hogy a páratartalom kissé magasabb, és a piros azt jelzi, hogy a páratartalom nagyon magas. Előfordulhat, hogy szükséges a szárítóanyag cseréje.

1 Bevezetés a filamentkezelő felületbe: A filamentkezelő oldal két részre oszlik: tekercstartó [bal oldalon] és CFS [jobb oldalon]. A CFS feletti filamentkód, pl. 1A, a foglalat számát jelöli.



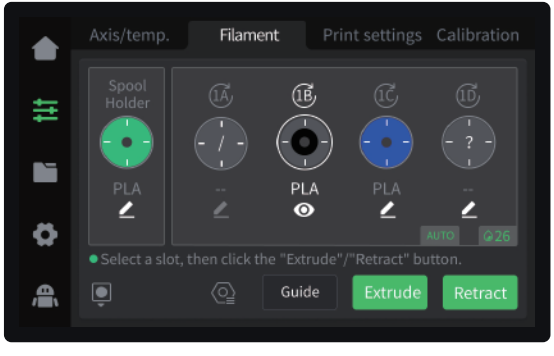
Filament betöltése: Helyezze be a filamentet a CFS-be, igazítsa a filamentfejet a megfelelő siló teflоncsövéhez, óvatosan nyomja be, majd engedje el, amikor érzi a húzóerőt. A filament automatikusan betöltődik.



Filament eltávolítása: Először győződjön meg arról, hogy a filament nincs az extruderben. Ebben az esetben elegendő felemelni és kihúzni a filamentet. Ha az extruderben van, először nyomja meg a „Retract" (Behúzás) gombot, várja meg, amíg a filament visszatér a CFS-be, majd vegye ki a filamentet.

2 Filament betöltése/kivétele.

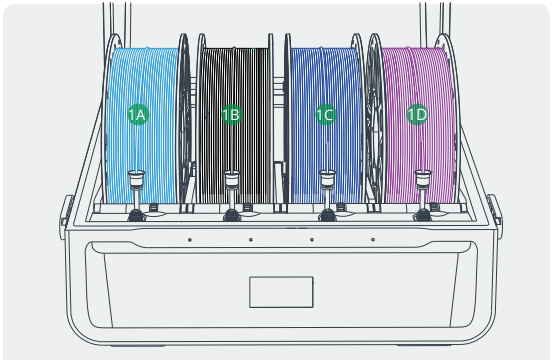
4.1 Filament konfigurálása

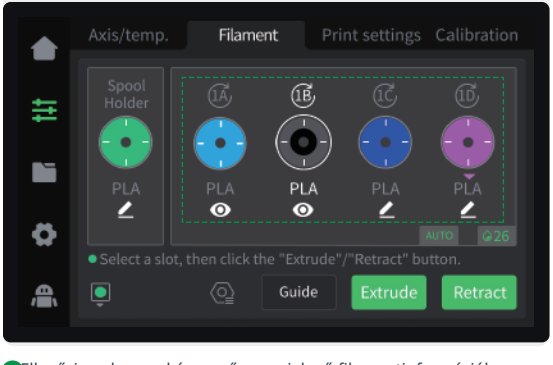


1 Helyezze be a filamentet, és várjon a meghúzására (az RFID-s filament nem igényel szerkesztést, RFID nélküli filament esetén az olvasás után „?” jel jelenik meg, és a filamentet kézzel kell szerkeszteni).

Azok a felhasználók, akik nem vásároltak CFS-t, kihagyhatják ezt a lépést.

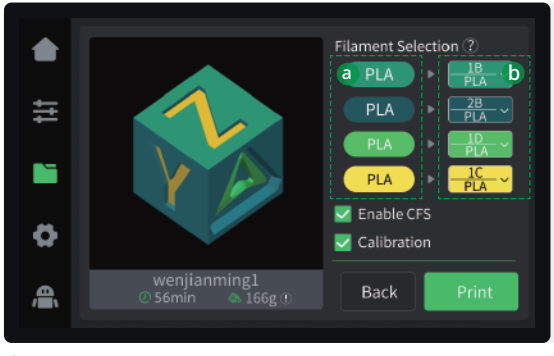
A jelenlegi felület kizárólag tájékoztató jellegű. A funkciók folyamatos fejlesztése miatt a legfrissebb UI szoftver-/firmware-verzió az irányadó , amely a hivatalos weboldalon érhető el.





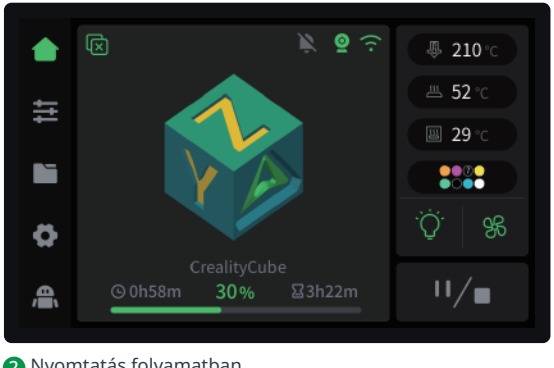
2 Ellenőrizze, hogy a képernyőn megjelenő filamentinformációk megfelelnek-e a CFS-ben lévő filamentnek.

4.2 Nyomtatás



- Az a terület a fájlban szereplő anyag színét és típusát jelöli. Például a zöld PLA háttér a képen azt jelenti , hogy zöld PLA szükséges.
- A b terület a nyomtatási fájl filamentumtartóhoz való leképezésének befejezési állapotát mutatja. Például, ha a filamentumtartóban nincs zöld PLA, akkor automatikusan a kék PLA kerül kiválasztásra.
- Ha a leképezés sikertelen, a „--” jel jelenik meg, és a felhasználónak manuálisan kell kiválasztania az anyagot.
- A CFS opció bekapcsolása azt jelenti, hogy CFS filament használatával történik a nyomtatás, ellenkező esetben a nyomtatáshoz az anyagpolcról választott filament kerül felhasználásra, és a többszínű fájl egyszínű fájlként lesz kezelve.
- A nyomtatás kalibrációjának ellenőrzése automatikus szintezést, AI kalibrációt és egyéb funkciókat hajt végre.

1 Kattintson a fájlra a képernyőn, erősítse meg a filamentum leképezési állapotát, majd kattintson a Nyomtatás gombra.



2 Nyomtatás folyamatban

A jelenlegi felület kizárólag tájékoztató jellegű. A folyamatos fejlesztések miatt a funkciók esetében a legfrissebb, az UI hivatalos weboldalán közzétett szoftver/firmware verzió érvényes.

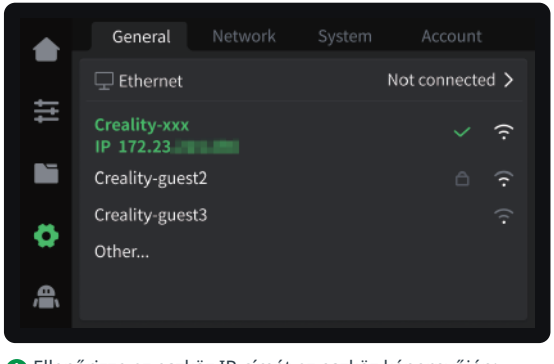
4.3 Creality Print szeletelő szoftver

4.3.1 A szoftver letöltése és telepítése

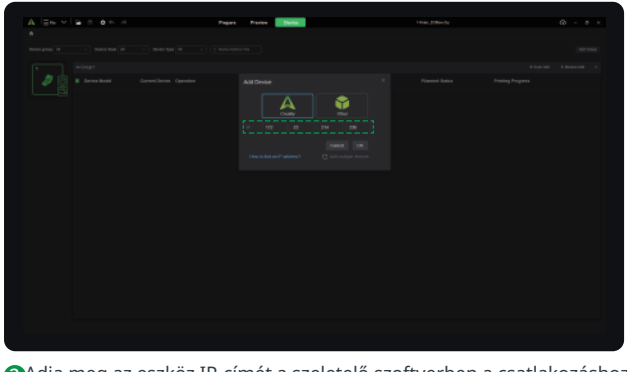
Creality Print

Jelentkezzen be a Creality Cloud oldalra a Creality Print legújabb szoftververziójának letöltéséhez:
https://www.crealitycloud.com/software-firmware/software/creality-print ;

4.3.2 Csatlakozás a készülékhez LAN hálózaton keresztül



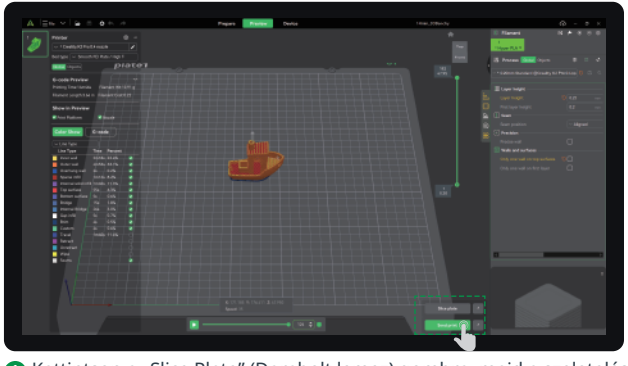
1 Ellenőrizze az eszköz IP-címét az eszköz képernyőjén: Beállítások - Hálózat.



2 Adja meg az eszköz IP-címét a szeletelő szoftverben a csatlakozáshoz : Kézi hozzáadás - IP-cím megadása.

A jelenlegi felület kizárólag tájékoztató jellegű. A funkciók folyamatos fejlesztése miatt a legfrissebb szoftver/firmware UI verzió a hivatalos weboldalon érhető el.

4.3.3 Szeletelés és küldés nyomtatásra

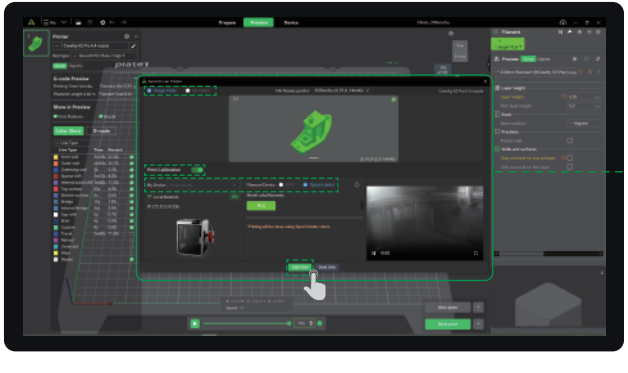


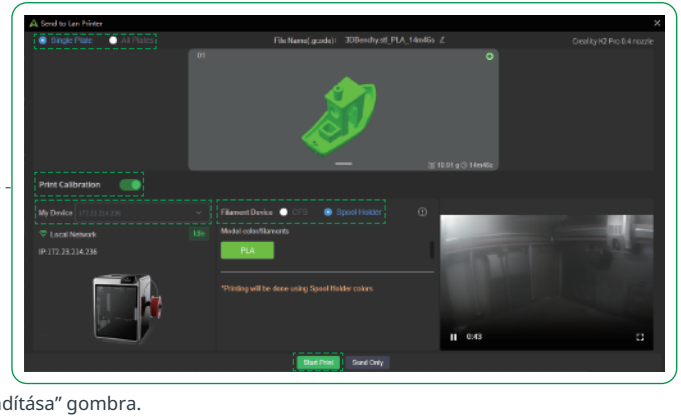
A szeletelő szoftver részletesebb használati útmutató-
jáért kérjük, látogasson el a Creality 3D hivatalos oldalára: https:
//wiki.creality.com/en/software/update-released

A jelenlegi felület kizárólag tájékoztató jellegű. A funkciók folyamatos fejlesztése miatt a legfrissebb szoftver/firmware UI verzió a hivatalos weboldalon érhető el.

Óvintézkedések TPU filament nyomtatásához:
1. Ezen az eszközön kizárólag külső orsótartóval rendelkező TPU filamentek nyomtathatók, amelyek TPU95 vagy annál nagyobb keménységűek.
2. Nyomtatás közben vegye le a felső fedelet, és helyezze be a filamentet közvetlenül az extruder tetejére.

1 Kattintson a „Slice Plate” (Darabolt lemez) gombra, majd a szeletelés befejezése után kattintson a „Send Print” (Nyomtatás küldése) gombra.





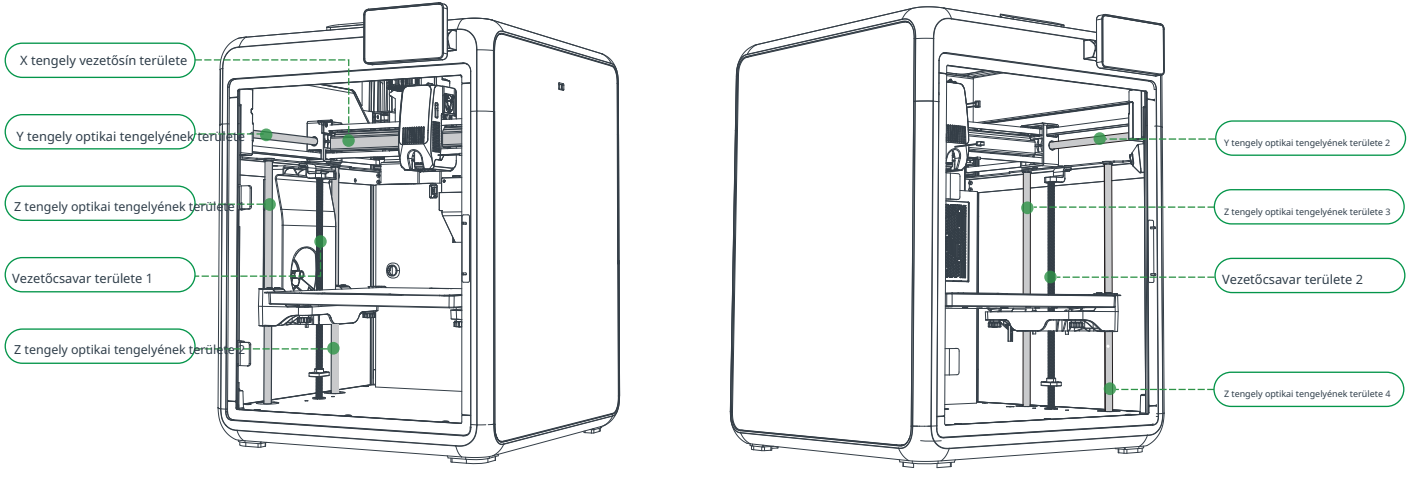
2 Ellenőrizze az eszköz és a filamentum adatait, majd kattintson a „Nyomtatás indítása” gombra.

5. Tippek és rutin karbantartás

5.1 Nyomtatási óvintézkedések

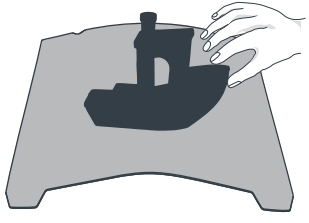
5.1.1 Amikor a működési feszültség 110 V, és a környezeti hőmérséklet 15 °C alatt van, a termék kamra fűtési funkciójának célhőmérséklet elérése hosszabb időt vehet igénybe. Az olyan filamentek, mint az ABS helyes nyomtatásának biztosítása érdekében javasolt megfelelő szigetelő intézkedések alkalmazása a készülék külső részén.

5.1.2 Kenés és karbantartás

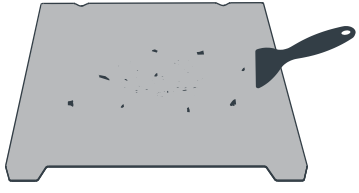


Rutin karbantartás 300 üzemóra után: Kérjük, rendszeresen kenje meg a megjelölt helyeket kenőanyaggal. A kenőanyagot kizárólag a középső részre kell felvinni, majd egyenletesen eloszlatni mozgással. (A felhasználók saját maguk is beszerezhetnek kenőanyagot a készülék karbantartásához.)

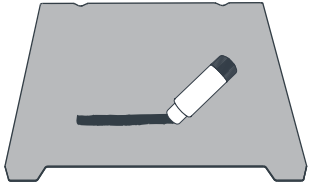
5.1.3 Rugós acél platform használata és karbantartása



1. A kinyomtatott modell lehűlése után vegye ki azt az acélrugós platformmal együtt a készülékből. Óvatosan hajlítsa meg a platformot, hogy elválassza a modellt a platformtól. (Ügyeljen arra, hogy ne hajlítsa meg túl erősen a platformot, mert ez maradandó alakváltozást okozhat, amely megakadályozza a további használatát.)

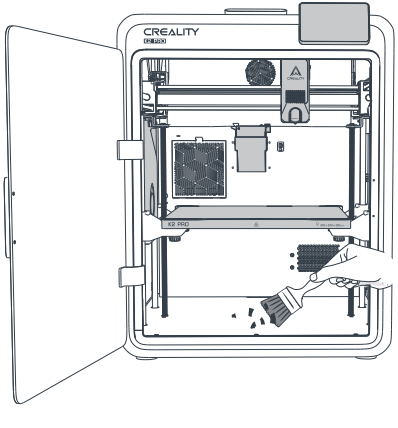


2. A platformon maradt anyagokat spatulával lehet eltávolítani. Ezt a műveletet körültekintően kell végezni.



3. Ha a modell első rétege nem tapad megfelelően, javasolt egyenletesen felvinni az állandó ragasztót a platform felületére. A nyomtatás befejezése után az állandó ragasztó maradványai vízzel eltávolíthatók.

5.1.4 A burkolaton belüli szennyeződések tisztítása



Emlékeztető: Több mint 300 óra nyomtatás után, vagy a nyomtatóplatform vagy a fúvóka cseréje után megváltozhat a platform és a fúvóka közötti távolság, ami gyenge első réteg tapadáshoz vezethet, és a nyomtatás sikertelenségét okozhatja. A platformot rendszeresen kalibrálni kell.

Emlékeztető: A nyomtatóplatform kopóalkatrész; az első réteg megfelelő tapadásának biztosítása érdekében javasolt annak rendszeres cseréje.

5.2 Karbantartást igénylő elemek

Karbantartási utasítások		
Nyomtató	Tisztítsa meg a készülék belsejét a szennyeződésektől, hogy azok ne befolyásolják a működését.	Minden nyomtatás előtt
Hotend	Ellenőrizze a kábel kimenetét, és ha nem megfelelő, győződjön meg róla, hogy az extruder nincs eldugulva.	Minden filamentcsere után
Nyomtatóplatform:	Ellenőrizze a platform felületét szálmaradványok és ragasztó szempontjából. Ha szükséges' tisztítsa meg a platform felületét.	Minden nyomtatás előtt
Mozgásmechanizmus	Az XYZ tengelyek és a vezetőcsavar kenése.	Összes nyomtatási idő: 300 óra
Levegőszűrés	Cserélje ki a levegőszűrő betétet.	Összes nyomtatási idő: 300 óra
Eszköz önellenőrzése	Vibrációs erek optimalizálása.	Összes nyomtatási idő: 300 óra
	Automatikus szintezés.	
Filamentcsere	Azonos típusú filamentek cseréje: kövesse a szokásos visszahúzási és betöltési eljárást.	/
	Különböző filamentek cseréje: Melegítse fel a fúvókát az aktuális filament célhőmérsékletére, majd húzza vissza azt, cserélje ki a célfilamentre, és melegítse fel a fúvókát a két filament közül a magasabb nyomtatási hőmérsékletre; Adja meg 30 másodpercig, amíg a filament teljesen ki nem nyomódik, majd állítsa a fúvóka hőmérsékletét a jelenlegi filament fúvóka hőmérsékletére.	

Ha a fenti problémák nem oldhatók meg:

1. Kérjük, olvassa be a K2 Pro Wiki QR-kódját, hogy részletesebb értékesítés utáni szolgáltatási útmutatókat tekintsen meg (ellenőrizheti a termék kibontási lépéseit, videó útmutatókat, használati utasításokat és CFS készülék telepítését is).
2. Vagy lépjen kapcsolatba értékesítés utáni szolgáltató központunkkal a +86 755 3396 5666 telefonszámon, vagy küldjön e-mailt a cs@creality.com címre.

K2 Pro Wiki

CREALITY



CFS

Felhasználói kézikönyv

CFS filament kezelő rendszer

V 1.2_EN

Tisztelt felhasználóink

Köszönjük , hogy a Creality-t választotta. Kérjük, olvassa el ezt a felhasználói kézikönyvet , mielőtt elkezdené , és gondosan kövesse az itt található utasításokat.
A Creality mindig készen áll arra, hogy magas színvonalú szolgáltatásokat nyújtson . Ha bármilyen problémába ütközik, vagy kérdése van termékeink használata során , kérjük, használja a kézikönyv végén található elérhetőségeket , hogy kapcsolatba léphessen velünk. A felhasználói élmény további javítása érdekében több információt találhat eszközeinkről az alábbi módokon :
Látogasson el hivatalos weboldalunkra (https://www.creality.com), ahol információkat talál a szoftverről, hardverről, elérhetőségekről,az eszközökre vonatkozó útmutatókról,az eszköz garanciájáról és egyebekről.

Firmware frissítése

1. A firmware-t közvetlenül az eszköz képernyőjén keresztül frissítheti;
2. A firmware-t a Creality Cloud OTA-n keresztül is frissítheti;
3. Kérjük, látogasson el a hivatalos weboldalra https://www.creality.com, kattintson a „Támogatás → Letöltési központ” lehetőségre, válassza ki a megfelelő modellt a kívánt firmware letöltéséhez, (vagy kattintson a „Creality Cloud → Letöltés → Firmware” lehetőségre), a telepítés befejezése után használhatja .

A termék működéséről és a garanciális szolgáltatásokról szóló információk

1. Bejelentkezhet a Creality hivatalos wikijére (https://wiki.creality.com), és felfedezheti a részletes útmutatókat a garanciális szolgáltatásokról .
2. Vagy lépjen kapcsolatba ügyfélszolgálati központunkkal a következő számon +86 755 3396 566 6, vagy küldjön e-mailt a cs@creality . com .

Cryeality Wiki

1. Ne használja a nyomtatót olyan módon, ahogyan itt le van írva, hogy elkerülje a személyi sérüléseket vagy a vagyoni kárt;

2. A gépet nem szabad elhelyezni hőforrások vagy gyúlékony, illetve robbanásveszélyes anyagok közelében . Javasoljuk, hogy jól szellőző , hűvös és pormentes környezetbe helyezze ;

3. Javasoljuk a Creality Hyper műanyag tálca sorozat filamentjeinek használatát, amelyek alapos tesztelésen estek át;

4. Telepítés során ne használjon más termékekhez tartozó tápkábeleket . Mindig használja a mellékelt tápkábelt, és győződjön meg róla, hogy a tápcsatlakozó földelt hárompólusú aljzatba van csatlakoztatva ; 5. A filament eldugulásának elkerülése érdekében ne használjon TPU-t vagy PVA-t (mokré) a BVOH-t (mokré) nyomtatáshoz ;

6. A gép kezelése során ne viseljen kesztyűt vagy burkolatokat, hogy elkerülje a mozgó alkatrészekbe való beszorulást, ami zúzódást és vágási sérüléseket okozhat a test részein ;

7. A filamenttekercs elakadásának elkerülése érdekében ne használjon kartontekercset, amelynek élei nem kezeltek, vagy deformált kartontekercset egészben;

8. A felhasználóknak be kell tartaniuk a megfelelő országok és régiók törvényeit és előírásait , k ahol az eszköz található (používáno), be kell tartaniuk a szakmai etikát, figyelniük kell a biztonsági kötelezettségekre, és szigorúan tilos a termékeink vagy eszközeink bármilyen illegális célra történő használata . A Creality nem vállal jogi felelősséget a jogsértőkért semmilyen körülmények között .

9. Tipp: Ne csatlakoztasson vagy húzzon ki kábeleket, amikor az eszköz feszültség alatt áll.

Tartalom

1. Eszköz információ **01-04**

1.1 Csomag tartalma 01-01

1.2 Az eszközről 02-03

1.3 Eszköz specifikáció 03-03

1.4 Eszköz méretei 04-04

2. Kicsomagolás **05-05**

2.1 Csomagolja ki a desikantot és helyezze be a CFS-be 05-05

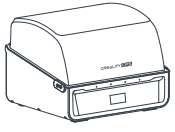
3. CFS használata **06-07**

3.1 Filament betöltése a CFS-ből 06-06

3.2 Több CFS csatlakoztatása használatra 07-07

1. Eszköz információ

1.1 Csomag tartalma



1 CFS



2 Filamenttartó

Kiegészítő készlet



1 Creality 485 kábel 45cm



2 Creality 485 kábel 100cm



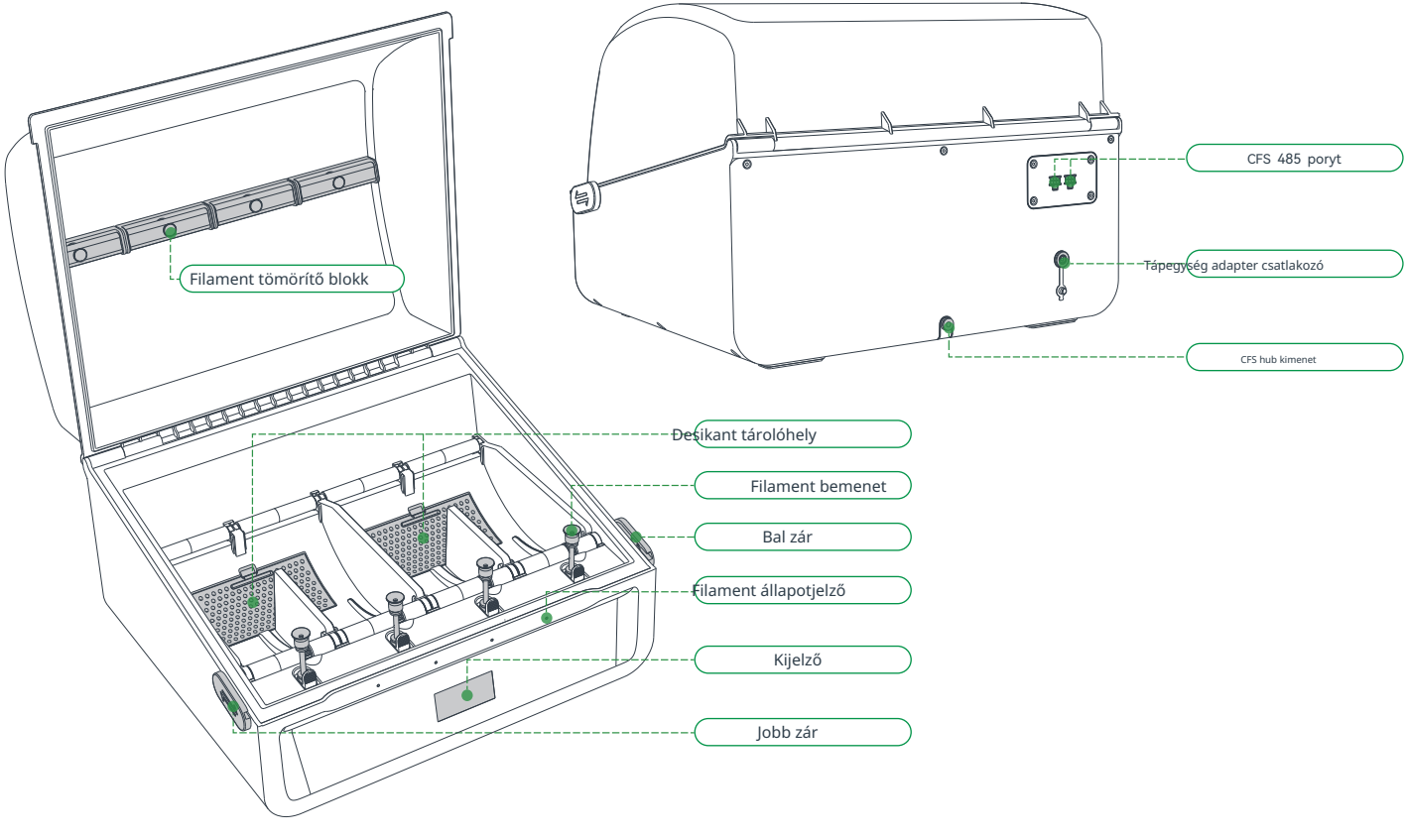
3 Gyors útmutató



4 Utólagos szervizkártya

Tipp: a fenti tartozékok csak tájékoztatásul szolgálnak. Kérjük, hivatkozzon a fizikai tartozékokra.

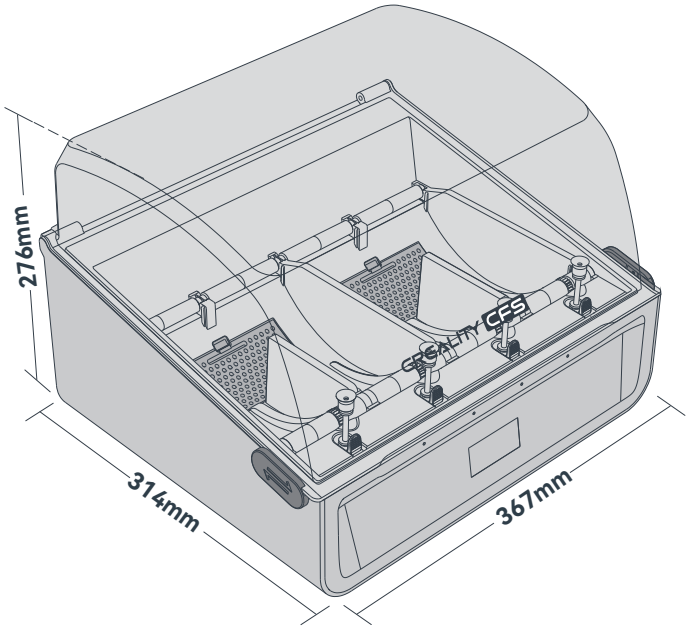
1.2 A készülékről

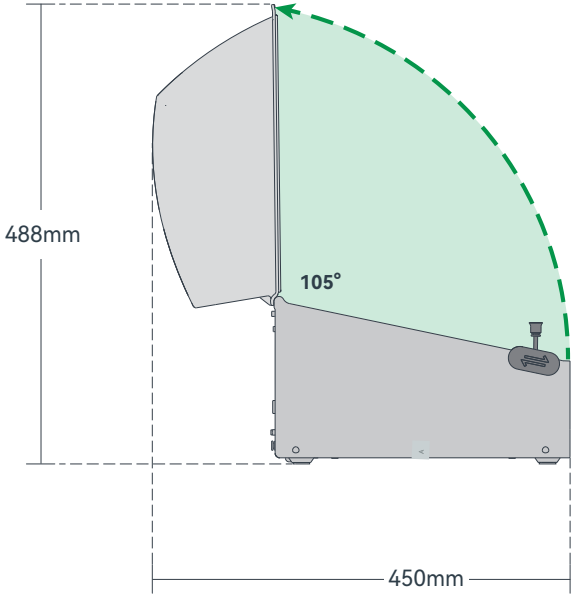


1.3 Eszköz specifikáció

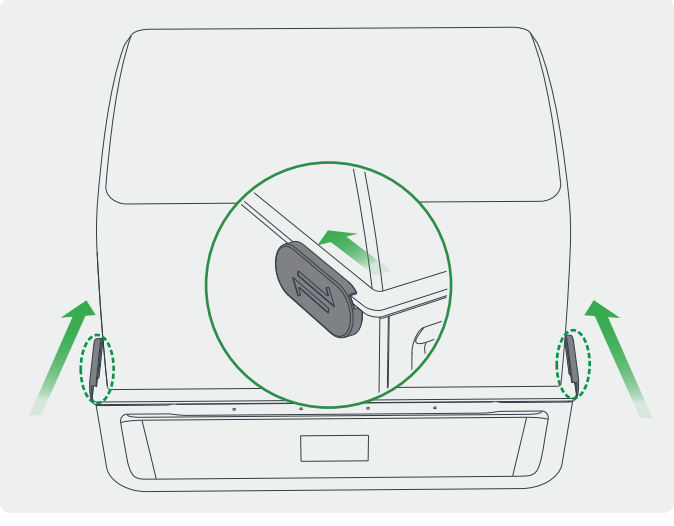
Alapvető paraméterek	
Model	CFS
Erősségek száma	4
Névleges teljesítmény	20W
Névleges feszültség	DC 24V
Bővíthető szám	≤4
Termék mérete	379*314*276mm
Nettó súly	4.56kg
Többfunkciós filament állapotjelző	Négy [jeden pro każdý kanál]
Több színű nyomtatás	Igen
Automatikus utántöltés	Igen
RFID azonosítás	Igen
Filamentek észlelése	Igen
Puffer	Igen
Szárítás	Desikáns módszer
Kompatibilis filamenttípusok	PLA/ABS/PETG/ASA/PET/PA-CF/PLA-CF...(Inkompatibilis, nedvességérzékeny, vízben oldódó támogató filamentek és puha filamentek)
Filament átmérője	1.75±0.05mm
Filamenttekercs kompatibilitás	1kg-os tekercs vagy tekercs átmérő:197-202mm; tekercs vastagság: 42-68mm

1.4 Eszköz mérete

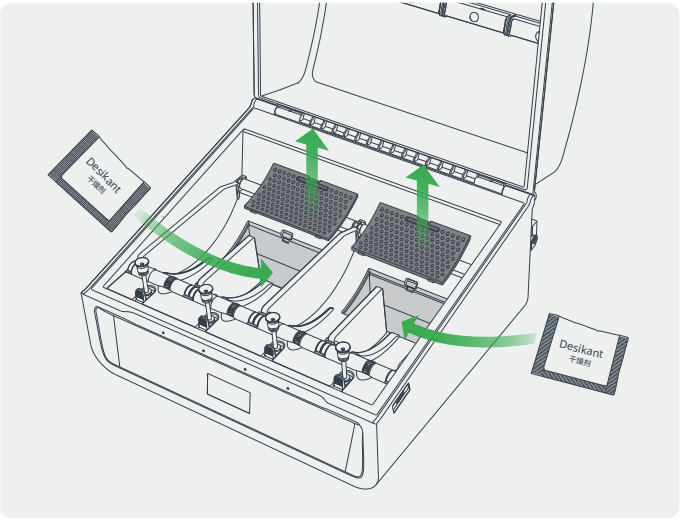




2.1 Bontsuk ki a desikánt és helyezd be a CFS-be



1 Nyisd ki a CFS-t: Nyomd meg a zárócsapokat a CFS mindkét oldalán hátra, hogy feloldjad őket és kinyisd a felső fedelet;



2 Keresd meg a desikán tárolására szolgáló helyet, nyisd ki a felső fedelet és helyezd a desikánt belülre,majd tedd vissza a felső fedelet.

Először távolítsd el a fóliát a desikán felületéről, majd helyezd be a desikánt a CFS-be.

3. CFS használata

A CFS nem használható önállóan, és csatlakoztatva kell lennie a nyomtatóhoz:

3.1 Filament betöltése a CFS-ből

A cseppfolyós tekercs elakadásának elkerülése érdekében ne használjon nyers szélekkel rendelkező kartontekercset, vagy olyan kartontekercset , amelyik teljesen deformált ;



és van egy RFID visszaállító gomb, amelyet a filament olvasására lehet használni. Ha az olvasás sikeres,a fennmaradó filament megjelenik és a filament színe. Ha a beolvasás nem sikerül , megjelenik a filament módosító gomb, és a filament "?"-ként jelenik meg ;

b az üres slot állapotát, amely így van megjelenítve "/", a módosítások nem támogatottak;

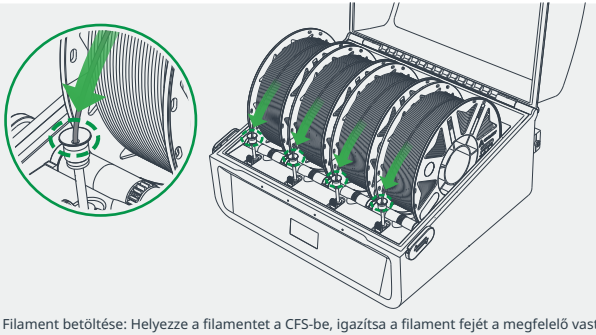
c jelenti, hogy az RFID filament be lett olvasva, a szem ikonja a filament információinak megjelenítésére szolgál,az RFID filament csak a megjelenítést támogatja; ha ez RFID, és legközelebb non-RFID-t szeretne használni, kattintson a betöltési gombra , várjon a beolvasás befejezésére , majd kattintson a filament módosító gombra;

d egy normál filament, amely támogatja a módosításokat;

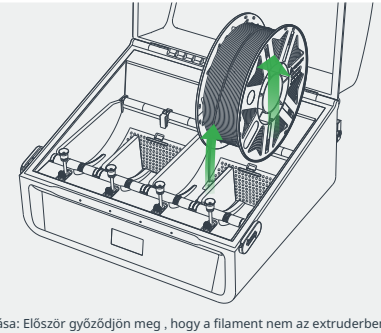
e az az állapot, amikor az RFID nem olvasható , a filament "?"-ként jelenik meg. Ebben a pillanatban kattintson a módosító gombra , hogy manuálisan módosítsa a filament információit ;

f a CFS nedvességállapota. A zöld azt jelenti , hogy a nedvesség megfelelő , a narancssárga azt jelenti , hogy a nedvesség enyhén magas , a piros pedig azt jelenti , hogy a nedvesség nagyon magas . A desikantot szükség lehet cserélni .

1 Bevezetés a filamentkezelő felületre: A filamentkezelő oldal két részre oszlik : tekercstartó [balra] és CFS [jobbra]. A kód a CFS-ben lévő filament fölött, mint például 1A, a slot számát jelöli;



Filament betöltése: Helyezze a filamentet a CFS-be, igazítsa a filament fejét a megfelelő vastagságú Teflon csőhöz, finoman nyomja meg, és amikor érezni kezdi a húzóerőt, engedje el . A filament automatikusan betöltődik .

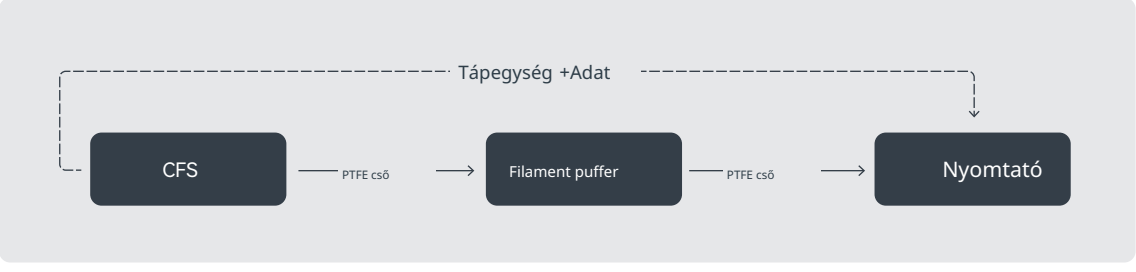


Filament eltávolítása: Először győződjön meg , hogy a filament nem az extruderben van, ebben az esetben , egyszerűen vegye ki a filamentet és húzza ki; ha az extruderben van, először kattintson a Retract gombra, várjon, amíg a filament visszatér a CFS-be, majd távolítsa el a filamentet.

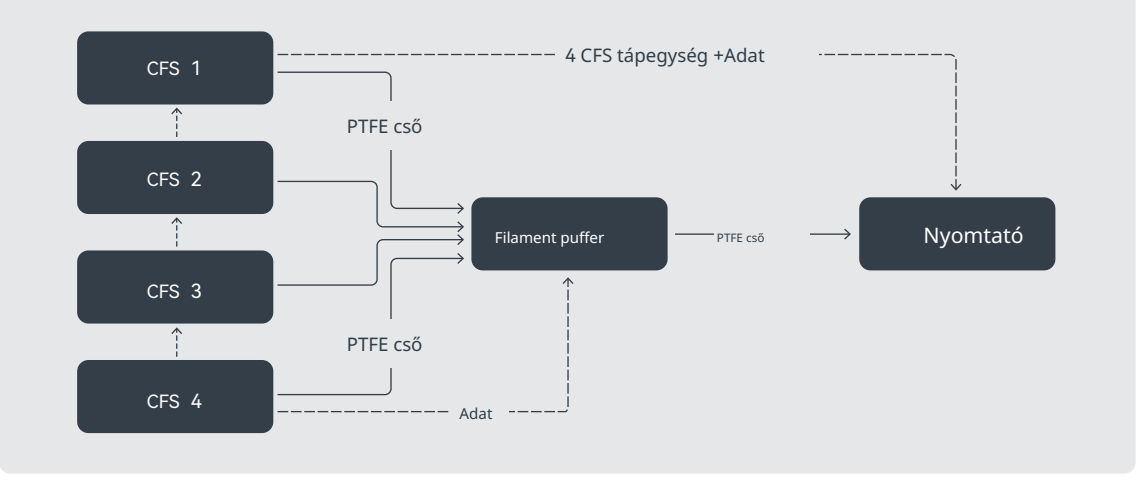
2 Betöltés/ filament eltávolítása.

3.2 Több CFS csatlakoztatása használatra

Egy az egyben



Egytől négyig



FCC FIGYELMEZTETÉS

Ez a készülék megfelel a 15FCC szabályainak. A működés az alábbi két feltételnek van alávetve:

(1) ez a készülék nem okozhat káros zavarokat,egy (2)ez a készülék el kell fogadja bármilyen zavarást,beleértve a zavarást,amely nem kívánt működést okozhat

.

Bármilyen változtatás vagy módosítás, amelyet a megfelelőségért felelős fél kifejezetten nem hagyott jóvá, megszüntetheti a felhasználó jogát az eszköz üzemeltetésére.

MEGJEGYZÉS : Ez az eszköz tesztelve lett, és megállapították , hogy megfelel a B osztályú eszközökre vonatkozó határértékeknek, a FCC 15. részének megfelelően. Ezek a határértékek úgy lettek megtervezve , hogy ésszerű védelmet nyújtsanak a káros zavarokkal szemben lakóhelyi telepítés esetén. Ez az eszköz rádiófrekvenciás energiát generál, használ és kibocsáthat, és ha nem a használati utasításoknak megfelelően van telepítve és használva, káros zavarokat okozhat a rádiókommunikációban.

Mindazonáltal,nem garantált,hogy a zavarás nem következik be egy adott telepítésben.

Ha ez a készülék káros zavarokat okoz a rádió vagy televízió vételében, amit a készülék ki- és bekapcsolásával lehet észlelni , a felhasználót arra kérik , hogy próbálja meg a zavarás megszüntetését az alábbi intézkedések egyikével vagy többel :

-- Állítsa át vagy helyezze át a vételi antennát.

-- Növelje a távolságot a készülék és a vevő között.

-- Csatlakoztassa a készüléket egy másik áramkörre , mint amelyhez a vevő csatlakozik.

-- Kérjük, forduljon a kereskedőhöz vagy egy tapasztalt technikushoz a rádió/TV használatával kapcsolatos segítségért.

Az FCC RF expozíciós irányelveivel való összhang biztosítása érdekében ezt a készüléket legalább 20 cm távolságra kell telepíteni és üzemeltetni a testétől :

Csak a mellékelt antennát használja .

A különböző géptípusok közötti eltérések miatt a valós tárgyak és képek eltérhetnek . Kérjük , forduljon a tényleges géphez. A végső magyarázat jogát a Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd. fenntartja.

SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD.
18. szint, JinXiuHongDu épület, Meilong utca, Xinniu közösség,
Minzhi utca, Longhua kerület, Shenzhen város, Kína.
Hivatalos weboldal: www.creality.com
Tel: +86 755-8523 4565
E-mail: cs@cryeality.com

EU képviselő
CREALITY 3D TECHNOLOGY(EUROPA) GMBH
WANDSBEKER ALLEE 77 HAMBURG 22041 DE
service.eu@creality.com

Biztonsági intézkedések

Töltés megkezdése előtt ellenőrizze, hogy a készülék érintkezői tiszták-e.
Soha ne hagyja a készüléket felügyelet nélkül használat vagy töltés közben.
Gondoskodjon arról, hogy vészhelyzet esetén gyorsan le tudja választani a készüléket az áramforrásról.
Soha ne tegye ki a készüléket magas hőmérsékletnek.
Töltse a készüléket száraz, jól szellőző helyen, távol gyúlékony anyagoktól, és tartson legalább 1 méter szabad teret más tárgyaktól.
Soha ne takarja le a készüléket töltés közben.
Soha ne használjon tápegységet, töltőállomást, kábeleket stb. a gyártó ajánlása és tanúsítványa nélkül.
Védje értékeit; a készülék olyan akkumulátorcellákkal van felszerelve, amelyek nehezen olthatók el, ezért készüljön fel tűzoltó takaróval.

LI-ION akkumulátor
A készülék LI-ION (lítium-ion) akkumulátorral van felszerelve, amely fizikai és kémiai felépítése miatt az idő és használat során öregszik. A gyártó a készülék maximális üzemidejét laboratóriumi körülmények között határozza meg, ahol optimális működési feltételek állnak fenn, és az akkumulátor új, teljesen feltöltött állapotban van. A tényleges üzemidő eltérhet a kínálatban megadott értéktől, és ez nem a készülék hibája, hanem a termék jellemzője . Az akkumulátor maximális élettartamának megőrzése érdekében nem ajánlott az akkumulátort 3,18 V alá, illetve az összkapacitás 15%-a alá lemeríteni . Az ennél alacsonyabb értékek, például a cellánkénti 2,5 V, tartós károsodást okoznak, és ez nem tartozik a garancia hatálya alá. Ha az akkumulátort vagy az egész készüléket több mint egy hónapig nem használják, az akkumulátort 50%-ra kell feltölteni, és két havonta ciklikusan ellenőrizni kell a töltöttségi szintjét. Az akkumulátort és a készüléket száraz helyen, a napsugárzástól és a fagypont alatti hőmérséklettől távol tárolja.

LI-PO akkumulátor
A készülék LI-PO (lítium-polimer) akkumulátorral rendelkezik, amely fizikai és kémiai felépítése miatt az idő és a használat során öregszik. A gyártó a készülék maximális üzemidejét laboratóriumi körülmények között határozza meg, ahol optimális működési feltételek állnak fenn, és az akkumulátor új, teljesen feltöltött állapotban van. A tényleges üzemidő eltérhet a kínálatban megadott értéktől, és ez nem a készülék hibája, hanem a termék jellemzője. Az akkumulátor maximális élettartamának megőrzése érdekében nem javasolt az akkumulátor lemerítése 3,5 V alá vagy az összkapacitás 5%-a alá. Az ennél alacsonyabb értékek, például cellánként 3,2 V, tartós károsodást okoznak, amely nem tartozik a garancia hatálya alá. Ha az akkumulátort vagy a készüléket több mint egy hónapig nem használja, az akkumulátort töltse fel 50%-ra, és két havonta ellenőrizze a töltöttségi szintjét. Az akkumulátort és a készüléket száraz helyen, a napsugárzástól és a fagypont alatti hőmérséklettől távol tárolja.

Az egyes készülékmodellek közötti különbségek miatt a valós tárgyak eltérhetnek a fényképeken bemutatottaktól. Kérjük, ismerkedjen meg a tényleges készülékkel. A végső értelmezési jog a Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd. vállalatot illeti meg.

Gyártó: Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.
Cím: 18. emelet, JinXiuHongDu épület, Meilong sugárút,
Longhua kerület, Shenzhen, Kína 518131

Felelős szervezet az EU-ban
Név: CREALITY 3D TECHNOLOGY (EUROPE) GMBH
Cím: WANDSBEKER ALLEE 77, HAMBURG 22041, Németország
e-mail:service.eu@creality.com

SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD.
18. emelet, JinXiuHongDu épület, Meilong út, Xinniu közösség,
Minzhi utca, Longhua kerület, Shenzhen város, Kína.
Hivatalos weboldal: www.creality.com
Tel.: +86 755-8523 4565
E-mail: cs@creality.com

R 214-250173

Jótállási jegy

Importőr neve és címe: INNPRO Robert Błędowski, ul. Rudzka 65c, 44-200 Rybnik, Lengyelország

Terméket értékesítő eladó (forgalmazó, a jogszabályi jótállás kötelezettje) neve és címe:
Vásárlás napja (szerződéskötés) és fogyasztó részére történő átadás:
Számlaszám/Csomagszám:
A termék adatai:
Típusa:
Megnevezése:
Azonosító száma:
Garancia hossza:

TISZTELT VÁSÁRLÓ

Köszönjük, hogy az INNPRO által forgalmazott terméket választotta. Reméljük, hogy jó használat fogja venni termékünknek a későbbiekben. Nem valószínű, hogy a termék használata során javításra fog szorulni, de amennyiben mégis, abban az esetben közvetlenül az eladóhoz (forgalmazó) fordulhat segítségért. A kényelmetlenségek elkerülése érdekében kérjük, hogy figyelmesen olvassa el a kezelési útmutatót, mielőtt a forgalmazóhoz fordul.

JÓTÁLLÁSI FELTÉTELEK

A Termékek vonatkozásában a termék tulajdonosa az itt rögzített jótállási feltételek szerint érvényesíthet jótállási igényt, feltéve, hogy fogyasztónak minősül („a szakmája, önálló foglalkozása vagy üzleti tevékenysége körén kívül eljáró természetes személy"). A jótállási igény az eredeti Jótállási Jegy bemutatásával - a jótállási idő alatt bármikor - érvényesíthető az eladóval (forgalmazó) szemben.

KIZÁRÓ OKOK ÉS KORLÁTOZÁSOK

Az importőr nem vállal jótállást a termék vagy bármely tartozék részét képező szoftver minőségére, teljesítményére, pontosságára, megbízhatóságára illetve alkalmasságára vonatkozóan. Az eladó (forgalmazó) mentesül a jótállási kötelezettség alól, ha az eladó (forgalmazó) vagy a jótállási javítások elvégzésével megbízott szerviz bizonyítja, hogy a hiba oka a teljesítés után keletkezett.

A jótállás nem terjed ki az alábbi esetekre:

a) Fizikai sérülés, tűzkár vagy vízkár, amelyek nem gyártási hibából fakadnak, ide értve többek között a felhasználói hibákat;
b) Nem rendeltetésszerű használatból adódó sérülés, engedély nélküli szétszerelésből, a termék megbontásából fakadóan, melyek nem állnak összhangban a felhasználói útmutatóban foglaltakkal;
c) Vízkár, mely nem megfelelő előkészítés, használat, vagy a felhasználói útmutatóval nem összhangban lévő használatból fakad;
d) Engedély nélküli átalakítás az áramkörben, nem megfelelő akkumulátorhasználatból fakadó sérülések;
e) Sérülés, ami rossz időjárási körülmények között történő használatból fakad (pl.: vihar, homokvihar, eső, stb.);
f) Sérülés, ami nagy elektromágneses mezőben történő üzemeltetésből fakad;
g) Sérülés, ami egyéb magas interferenciájú környezetben történő üzemeltetésből fakad;
h) Sérülés, ami alacsony akkumulátorfeszültségből vagy hibás akkumulátor használatából fakad;
i) Olyan termékek esetén, amelyek azonosítója hamisított vagy megsemmisült;

j) Termékek, amik nem rendelkeznek eladást igazoló dokumentumokkal, vagy az eladást igazoló dokumentum beazonosíthatóan nem ahhoz a termékhez tartozik, vagy az eladást igazoló dokumentum hamisított;
k) helytelen tárolásból, szállításból, leejtésből eredő sérülés esetén;
l) Rongálás esetén;
m) Vásárlás után keletkezett okból adódó meghibásodás eserén;
n) A gyártó által előírt rendszeres ellenőrzés, karbantartás elmulasztása;
o) Bármely a hibát vagy annak okát előidéző beavatkozás vagy javítás, amelyet nem a jelen jótállási jegyen feltüntetett hivatalos szerviz végez.

JOGSZABÁLYI JÓTÁLLÁS

A fogyasztói szerződés keretében a Magyarországon vásárolt, forgalmazó által forgalomba hozott termékekre a 151/2003. (IX. 22.) Kormányrendelet alapján kötelező jogszabályi jótállás vonatkozik, amelynek időtartama a termék átadásának, vagy az eladó vagy az eladó közreműködője általi üzembe helyezés időpontjától számított

· 100 000 forintot meghaladó, de 250 000 forintot meg nem haladó eladási ár esetén két (2) év,
· 250 000 forint eladási ár felett három (3) év.

E határidők elmulasztása jogvesztéssel jár.

A jogszabályi jótállás a terméket Önnek közvetlenül értékesítő eladót (forgalmazót) terheli. A151/2003. (IX. 22.) Kormányrendelet 4. § (2) bekezdése alapján, a jótállási jegy szabálytalan kiállítása vagy a jótállási jegy fogyasztó rendelkezésére bocsátásának elmaradása a jótállás érvényességét nem érinti. A szabálytalanul kiállított jótállási jegy alapján érvényesített igények teljesítése az eladót (forgalmazót) terheli. A Jogszabályi jótállásból eredő jogok érvényesítésének nem feltétele a termék felbontott csomagolásának fogyasztó általi visszaszolgáltatása. Jelen Jótállási jegyben foglaltak a fogyasztónak a törvényből eredő jogait nem érintik.

JOGSZABÁLYI JÓTÁLLÁS ALAPJÁN ÉRVÉNYESÍTHETŐ JOGOK

A jótállási időn belüli meghibásodás esetén a fogyasztó választása szerint
a) kijavítást vagy kicserélést követelhet, kivéve, ha a választott szavatossági igény teljesítése lehetetlen, vagy ha az a forgalmazónak a másik szavatossági igény teljesítésével összehasonlítva aránytalan többletköltséget eredményezne, figyelembe véve a termék hibátlan állapotban képviselt értékét, a szerződésszegés súlyát és a kellékszavatossági jog teljesítésével a jogosultnak okozott érdeksérelmet;
b) arányos árleszállítást igényelhet, vagy – ha a forgalmazó a kijavítást vagy a kicserélést nem vállalta, e kötelezettségének megfelelő határidőn belül nem tud eleget tenni, vagy ha a jogosultnak a kijavításhoz vagy kicseréléshez fűződő érdeke megszűnt – elállhat a szerződéstől. Jelentéktelen hiba miatt elállásnak nincs helye.

A forgalmazó – a fogyasztó eltérő rendelkezése hiányában - köteles a terméket nyolc (8) napon belül kicserélni, ha
a) a Jogszabályi jótállás időtartama alatt a termék első alkalommal történő javításakor megállapítást nyer, hogy a termék nem javítható, vagy
b) a termék három (3) alkalommal történő kijavítását követően ismét meghibásodik; vagy
c) a termék kijavítására a kijavítási igény eladóval való közlésétől számított harmincadik (30.) napig nem kerül sor, a harmincnapos határidő eredménytelen elteltétől számítva.
Ha a fentiek szerint a termék cseréjére nincs lehetőség, az eladó (forgalmazó) a fogyasztó által bemutatott, a termék ellenértékének megfizetését igazoló bizonylaton feltüntetett vételárat nyolc (8) napon belül a fogyasztó részére visszatéríti.

A kijavítást vagy kicserélést – a termék tulajdonságaira és a jogosult által elvárható rendeltetésére figyelemmel – megfelelő határidőn belül, a fogyasztó érdekeit kímélve kell elvégezni. A jótállásra kötelezettnek törekednie kell arra, hogy a kijavítás vagy a kicserélés legfeljebb 15 napon belül megtörténjen. Jótállási igényét a fogyasztó közvetlenül az eladónál (forgalmazó) köteles a meghibásodás észlelését követően haladéktalanul bejelenteni. Ha a fogyasztó a termék meghibásodása miatt a vásárlástól (üzembe helyezéstől) számított három munkanapon belül érvényesít csereigényt, az eladó (forgalmazó) nem hivatkozhat aránytalan többletköltségre, hanem köteles a fogyasztási cikket kicserélni, feltéve, hogy a meghibásodás a rendeltetésszerű használatot akadályozza.

A jótállás időtartamán belül jótállási javítási munkákat csak a kijelölt szerviz végezhet, az érvényes Jótállási jegy alapján. Minden jótállás keretén belüli javítás esetén ellenőrizze a javítási szelvények megfelelő kitöltését. A javítás során a termékbe csak új alkatrész kerülhet beépítésre. Amennyiben a javítást a kijelölt szakműhely nem végzi el, vagy a javítást nem is vállalják, úgy a fogyasztó a terméket a jótállás kötelezettjének költségére máshol is kijavíttathatja. A javítás költségeinek megtérítéséhez, annak megfelelő számlával történő igazolása szükséges. A dolognak a kicseréléssel vagy a kijavítással érintett részére a jótállási igény újból kezdődik.

JÓTÁLLÁSRA VONATKOZÓ KÖZÖS SZABÁLYOK

Amennyiben a termék (az újként történő első vásárlás időpontjától számítva) a jótállási időn belül a gyártás, vagy a gyártás során nem megfelelő anyag alkalmazása miatt meghibásodik, azt a Jótállási területen belül az importőr hivatalos készülék szervize térítésmentesen megjavítja, vagy a terméket, vagy hibás alkatrészét kicseréli, amennyiben a hibás alkatrészre a jelen Jótállási jegyben írt feltételek, és korlátozások figyelembevételével a Szerződéses jótállás érvényes. Minden kicserélt termék, illetve alkatrész tulajdonjoga a cserét elvégzőre száll.

Jótállás csak a jótállási időn belül, a hibás termék átadása, valamint a vásárlást bizonyító, a vásárlás dátumát, a modell típusát és az eladó forgalmazó nevét tartalmazó eredeti dokumentum (jótállási jegy, annak hiányában számla vagy nyugta) ezen adattartalmában olvasható és sértetlen bemutatása esetén érvényesíthető. Ellenkező esetben az importőr hivatalos készülék szervize a díjmentes jótállási szervizszolgáltatást visszautasíthatja.

A jótállás nem érvényes olyan termékre, amelyen a típus- vagy sorozatszámot megváltoztatták, törölték, eltávolították vagy olvashatatlanná tették.

Kérjük a jótállási jegy vásárláskor történő megfelelő kitöltését körültekintően ellenőrizze, a Jótállási jegyet pedig gondosan őrizze meg. Elveszett Jótállási jegy pótlására csak az eladás napjának hitelt érdemlő igazolása (pl. dátummal és bélyegzővel ellátott számla, eladási jegyzék bemutatása) esetén van lehetőség. A jótállási jegyen történt bármilyen javítás, törlés, átírás, vagy valótlan adatok bejegyzése a Jótállási jegy érvénytelenségét vonja maga után.

Kérjük, hogy a termékből eltávolítható adattároló eszközök elvesztésének/meghibásodásának elkerülése végett azokat a termék javításra leadását megelőzően távolítsa el a termékből.
A jótállás nem terjed ki a hibás termék importőrhöz, illetve az importőr hivatalos készülék szervizéhez, a nem importőr által megjelölt szállítmányozó által történő szállítással kapcsolatos szállítási költségekre és kockázatra.
Jelen jótállási jegyen megadott termékre a Gyártó további kiegészítő jótállást is nyújt(hat), melynek feltételeit – terméktől függően - a megvásárolt termékhez csatolt Használati Útmutató és/vagy a Gyártó hivatalos honlap tartalmazza. A Fogyasztó a jogszabály alapján kötelező jótállási időn túl a termékkel kapcsolatos jótállási igényét a Gyártó által meghatározott képviseleti pontokon jelezheti.
Jogvita esetén a Fogyasztó a megyei (fővárosi) kereskedelmi és iparkamarák mellett működő békéltető testület eljárását is kezdeményezheti.

JÓTÁLLÁS KERETÉBEN VÉGZETT JAVÍTÁSOK/CSERÉK:

Bejelentés dátuma:	Visszaadás dátuma:
Hibajelenség:	Jótállás új határideje:
Új azonosító szám:	Munkalapszám:
(Ph)	Elvégzett javítás/csere:
Bejelentés dátuma:	Visszaadás dátuma:
Hibajelenség:	Jótállás új határideje:
Új azonosító szám:	Munkalapszám:
(Ph)	Elvégzett javítás/csere:
Bejelentés dátuma:	Visszaadás dátuma:
Hibajelenség:	Jótállás új határideje:
Új azonosító szám:	Munkalapszám:
(Ph)	Elvégzett javítás/csere:

----------	----------
Az eladó (jogszabályi jótállás kötelezettje) bélyegzőlenyomata és a Jótállási Jegy kiállítás során eljáró személy aláírása	Vásárló aláírása