

MŰSZAKI ADATLAP 02.01.05-HUN



NIVELIN Diszperziós glett

Beltéri glett

1. Leírás, alkalmazás

A NIVELIN Diszperziós glett előkészített beltéri fal- és mennyezeti felületeinek kiegyenlítésére szolgáló kiegyenlítő anyag. A Nivelin diszperziós glettanyag kézzel és géppel egyaránt könnyen felhordható. Kisebb bemélyedéseket, repedéseket, lyukakat, réseket is kitölthetünk vele és más hibák vagy sérülések kijavítására is alkalmazhatjuk. A kiegyenlített felületek alkalmasak bármely diszperziós falfestéssel való festésre, egészen a JUPOL GOLD minőségig.

A NIVELIN Diszperziós glett jól megtapad a mész-, mészcement, vagy cement alapú finom vakolatokon és gipszkarton lemezekon is, de problémamentes vakolatlan beton felületek, vakolatlan porobeton falak, szálerősítésű cement lemezek, forgácslapok stb. simítására is alkalmas. Már lefestett felületekre is felhordható, de csak abban az esetben, ha a meglévő bevonatok vízben nem oldhatók és jól tapadnak a felületre. 2026-tól gazdaságos zsákos kiserelésben is elérhető (25kg).

2. Műszaki adatok

Kiserelés	8 kg, 25 kg	
Sűrűség	~1,76 kg/dm ³	
Felvitt réteg vastagsága	1-1,5 mm	
Hővezető-képesség	>0,67 W/mK	
Száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %	Csiszolásra alkalmas	~12 h
Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet	1,75 kg/m ²	
Páraáteresztő képesség EN ISO 7783-2	μ együttható	<19,6
	Sd érték (d = 3 mm)	0,06 m 1. osztály (Magas páraáteresztő képesség)

Tapadószilárdság (EN 1015-12)

> 0,5 MPa

3. Felhordási körülmények

A kiegyenlítő anyag felhordása csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a falfelület hőmérséklete ne legyen +5 °C-nál alacsonyabb vagy +35 °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta, gyengén tapadó részekről, portól, vízben könnyen oldódó sóktól, zsíros foltoktól és egyéb szennyeződésektől mentes. A port és egyéb nem tapadó szennyeződésekelt leporszívózzuk, vagy bevakoljuk, a nem lebomlott olajmaradványokat pedig forró víz-vagy gőzsugárral lemossuk. A festett felületekről távolítsunk el a vízben oldható festékrétegeket, valamint olajfestékekkel festett, lakkozott vagy zománccal festett bevonatokat. A falpenésszel fertőzött felületeket a kiegyenlítő anyag felhordása előtt mindenképp fertőtlenítsük.

Az újonnan felhordott vakolatokat a felhordott rétegvastagság cm-enként legalább 7-10 napig szárítjuk a dekorációs vakolat felhordását megelőzően, új betonfelületek esetén pedig a dekorációs vakolat felhordása csak a betonozást követően legalább egy hónap elteltével lehetséges (a felületek feltüntetett száradási ideje normál körülmények esetén érvényes: T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %).

A kiegyenlítő anyag felhordása előtt az alapozó bevonat felhordása kötelező. Javasoljuk a vízzel hígított AKRIL EMULZIÓ-t, melyet festőhengerrel vagy kőművesecsettel hosszúszerű, teddy-hengerrel vagy textil festőhengerrel, vagy szóróval hordunk fel. A kiegyenlítő anyag felhordását normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %) az alapozó bevonat felvitelét követően 6 óra elteltével kezdhetjük el.

Az alapozókat illető további információkért kérjük olvassa el a termék műszaki adatlapját.

5. A kiegyenlítő anyag előkészítése

A NIVELIN Diszperziós glett gyárilag előállított felhordásra kész kiegyenlítő anyag, további előkészületekre nincs szükség.

6. A kiegyenlítő anyag felhordása

Az anyagot rendszerint két rétegben visszük fel, ahol az egyes rétegek vastagsága nem haladja meg az 1-2 mm-t, a kétrétegű felhordás együttes vastagsága pedig a 3 mm-t. Az anyagot géppel – szóróval – vagy kézzel – rozsdamentes acél simítóval – visszük fel. A szóróval történő felhordás optimális paramétereit próba alapján határozzuk meg, miközben betartjuk a gyártók utasításait. Az anyag megmunkálási felületen történő elosztásához és a felesleges anyag eltávolításához használunk rozsdamentes acél simítót, amivel próbáljuk meg minél jobban elsimítani a felületet. A második réteg felhordása előtt az első, és ugyanígy a második, illetve a záró réteget finom csiszolópapírral megcsiszoljuk. A csiszolás történhet kézzel vagy géppel. Ha bonyolultabb dekorációs megmunkáláshoz készítjük elő a felületeket, használunk 180-220-as csiszolópapírt, egyébként pedig használunk 150-180-as számút.

JAVASLAT: Gépi felhordáshoz a legmegfelelőbb fúvókaméret (düzni) 0,039" - 0,052" és az üzemi nyomás 190 bar. A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel.

7. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten, közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ! Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 12 hónap.

8. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget. A JUB nem vállal felelősséget abban az esetben sem, ha a termékeink felhordásához használt alapfelületet nem megfelelően

készítik elő, vagy ha a más gyártóktól származó anyagok nem megfelelő minőségűek. Abban az esetben, ha termékeinket az alapfelületen megmaradt régi bevonatokra vagy más gyártótól származó anyagokkal előkészített felületekre hordjuk fel, kötelező a kisebb felületekre történő tesztfelhordások elvégzése minden felhasználni tervezett JUB termék esetén, betartva a műszaki útmutatókban előírtakat, a teljes felületre kiterjedő munka megkezdése előtt.

Biztonsági intézkedések: Kövesse a termék biztonsági adatlapján található utasításokat.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: NDG-2-SRB-04/21, 2026.01.16