

Segédlet a Milesi XGT ecsetelhető vékonylazúrok felhasználásához, tisztításához és karbantartásához

Ajánlás

Elsősorban csapadékhátnak kitett faelemek (pl. kerítések, verébdeszkázatok, ereszaljak, lambériázatok, gerenda- és rönkházak felületkezeléséhez ajánljuk, de alkalmas még finom megmunkálású épületasztalos-ipari szerkezetek (pl.: ablakok, bejárati ajtók stb.) felületkezeléséhez is.

A készítmény fő jellemzője, hogy nem képez filmréteget a fa felületén. A faanyag későbbi átnedvesedése miatt nem tud leperegni a felületkezelő anyag, ha és amennyiben betartják az előkészítési és felhasználási utasításokat. A vékonylazúr viaszos hatású selyem-matt felületet biztosít. A „bevonat” páraáteresztő, de nem vízáteresztő. A termék felhordásánál ügyelnünk kell arra, hogy a munkadarab teljes felületét lekezeljük, különös tekintettel a végfa (bütü)-felületekre, illesztésekre, sarkokra és élekre.

Könnyítsük meg a munkánkat! Ne végezzünk felületkezelést közvetlen napsütésnek kitett felületeken, nagyon szeles idő esetén, illetve, ha 24 órán belül csapadékhullás vagy fagy körüli hőmérséklet várható. Lehetőség szerint a könnyen mozgatható részeket vigyük zárt helyre (pl. műhelybe vagy garázsba) és vízzel locsoljunk fel, tovább lassítva a száradási sebességet. Szükség esetén +0-5% XTC 3/M lassító adalékkal a terület tovább javítható. Ez az adalék a vízszinteladói hálózatunkban szintén elérhető.

Felhasználás lépései

Előkészítő csiszolás - kemény fafajok esetén P80-as, puhább fafajok esetén P100-as csiszolópapírral

(A nem megfelelő előkészítés tapadási és egyéb problémákat okoz!)

Alapos portalanítás – pl. sűrített levegővel

Első réteg felhordása – finom műszálas lazúrozó ecsettel

Száradás – legalább 2-3 óra

Köztes csiszolás nagyon óvatosan, inkább durva (sötétzöld) vlies (ejtsd: vlíz) használata ajánlott

Második réteg felhordása – finom műszálas lazúrozó ecsettel

Száradás fázisai (fokozottan környezettől függő értékek!)

Porszár: 15-20 perc; érinthető: 30-40 perc; ajtó/ablak összecsukható: min 4 óra; teljes vízállóság : 1 nap

(A szerkezetek összecsukhatóságát befolyásolja a tömítőprofil alapanyaga! kaucsuk/gumi esetén min. 24 óra, lágyított

PVC esetén 2-3 nap.)

Karbantartás

A viszonylag egyszerű karbantartással hosszú távon lehet a szerkezetek eredeti szépségét és tartósságát megőrizni. A kezelt felületekről a lerakódott szennyeződést és a porózussá vált rétegeket kézi csiszolással távolítsuk el, majd sűrített levegővel végezzünk alapos portalanítást. A tiszta felületre ecsettel egyenletesen hordjuk fel a vékonylazúrt. A henger használata nem ajánlott az anyag esetleges habosodása miatt.

Amennyiben kerülni szeretnénk a fedőképesség növekedését a karbantartás során, akkor válasszunk XGT .../F felújító változatot, amely csökkentett mennyiségben tartalmazza a színezéket.

FONTOS! A kezelt felületek állapotát kövessük figyelemmel! Javasoljuk, hogy a felületek / szerkezetek állapotát évente kétszer (pl. tavasszal és ősszel) alaposan vizsgáljuk meg. Repedések megjelenése vagy a kezelt felület mély mechanikai sérülése esetén a nyitottá vált részek utókezelését haladéktalanul végezzük el, különös tekintettel a csapadékhátnak / nedvességnek fokozottan kitett szerkezetek esetén.

Felújítás

Amennyiben erősen leromlott minőségű, elhanyagolt szerkezeteket kell felújítani, érdemes a régi bevonatot teljesen eltávolítani. A felületeket durvább 80-100-as papírral nyers fafelületig vissza kell csiszolni. A felújítandó felületekre legalább két rétegben kell a vékonylazúrt felhordani. Az első réteg felvitele után – kivárva a megfelelő száradási időt – még egy réteget fel kell hordani.

Bevonat tisztítása

A felületeket mindenképpen közel semleges kémhatású és súrolóanyag-mentes tisztítószerrel szabad csak tisztítani. A felületek különösen érzékenyek az erősen alkoholos tisztítószerekre (pl. üveg tisztító). Ajánlott tisztítószer: Borma Semleges kémhatású bútor és felület tisztító (B.NAT 0060)

Tölgyfa alapanyag esetén

A P80-as előkészítő csiszolás után és a vizes vékonylazúr használatát megelőzően vízzel permetezzük le a faanyagot. A faanyag alapos kiszáradása után a kiálló rostokat P80-as papírral és kézzel újból távolítsuk el, illetve portalanítsunk. Tölgyfa kerítés esetén ne feledkezzünk meg a kőlabazat kezeléséről! Javasoljuk a kő kerítéslabazat előzetes kezelését a Borma Stone Coat (B.5050/10-matt; B.5050-fényes) bevonó szerrel. A készítmény meg tudja gátolni a faanyagból kimosódó csersav hatására történő elszíneződést a kövezeten.

Erősen gyantás fenyő alapanyag esetén

Magas gyantatartalmú alapanyag esetén járulékos anyagok oldódhatnak ki, amelyek átdiffundálva különösen a világos tónusok esetén zavaró elszíneződést okozhatnak. Ebben az esetben indokolt lehet a szintetikus vékonylazúr felhasználása. Sötét színtónusok esetén a faanyag akár 60-70 Celsius fokra is felforrósodhat. Ebben a hőmérsékleti tartományban a „megolvadó” gyanta óhatatlanul a felszínre tör! A fának ezen tulajdonságát felületkezelő anyagokkal nem lehet kiküszöbölni.

Akác alapanyag esetén

Tudni kell, hogy az akác belső farészei rendkívül jó természetes ellenállósággal rendelkeznek, ugyanakkor a faanyag külső halványsárga (szijács) része tápanyagokban nagyon gazdag. A magas tápanyagtartalom a vizes vékonylazúr hatására feloldódhat, és a szijács mentén felületi penészesedést generálhat. Az akác kifejezetten magas csersav-tartalma a vízbázisú és világosabb tónusú vékonylazúrok színváltozását okozhatja. Ebben az esetben a szintetikus vékonylazúr felhasználása indokolt.

Felhasználás előtt a terméket alaposan keverje fel és végezzen próbafestést!

A próba elmulasztásából eredő károk a felhasználót terhelik.

A fenti intelm betartásával nagyon sok későbbi kellemetlenségtől kíméli meg magát a felhasználó. Az előkészítési hiba után a második leggyakoribb reklamációs forrás az anyagok nem megfelelő felkeveréséből adódik. Az anyagok, különösen a bennük található színezékek nyugalmi helyzetben leülepednek. Az anyagok csak akkor válnak homogénné, ha megfelelő intenzitással és megfelelő ideig felkeverésre kerülnek. A keverést követően pl. egy vékonyabb léccel segítségével pásztázzuk át a kanna alját, majd a léccel kiemelve vizsgáljuk meg, hogy azon a színezőanyag eloszlás azonos-e. A felkeverést, lehetőség szerint keverőszárral mindaddig kell folytatni, amíg a keverőléccel a szín eloszlása egyenletessé nem válik.

Próbafestéssel nem csak feltétlenül a felületkezelő anyag hibája, pl. színhiba zárható ki. Más anyagokkal történő összeférhetőségi probléma, vagy egyéb minőségi probléma is kizárható. A próbafestés során a teljes bevonati rendszert fel kell építeni!

Védjük meg környezetünket!

A hulladékudvarokban korlátozott mennyiségben leadható hulladékok (magánfelhasználók esetében):

Kiürült festékesdoboz: 10 kg/nap; 50 kg/év.

Nem veszélyes festék hulladék (vízbázisú festékek, lakkok, ragasztók stb.): 20 kg/nap; 50 kg/év.

További információ:

MLS – Surface Treatment ügyfélszolgálat: munkanapokon 8 – 16 óra között.

Telefon: 24 / 525 – 400

Cím: 2310 Szigetszentmiklós, Sellő u. 8.

(felülvizsgálva: 2024. július)