

Termék kód:	HPC 3x		
Leírás:	Szagszegény vizes 1 komponensű lakk kenéshez és hengerléshez. Alkalmas minimális nedvességterhelésnek kitett bútorokhoz és alacsony (lakossági) terhelésnek kitett járófelületek lakkozásához.		
Érvényes norma:	EN 71-3 / Gyerekjátékok és bútorok felületkezeléséhez is alkalmas		
Szín:	színtelen		
Kémiai és fizikai tulajdonságok			
sűrűség: 1,030 ± 0,01 kg/liter		szárazanyag tartalom: 29% ± 1%	
Kinetikus viszkozitás EN ISO 2431, ISO 3 kifolyásmérővel:		86 sec ± 5 sec	
Felhasználási / bekeverési paraméterek			
Edző	-	tömegszázalékban mérve	-
	-	térfogatszázalékban mérve	-
	szárazanyag tartalom	-	
Hígító	Felhasználásra kész termék	tömegszázalékban mérve	-
	szükség esetén +5% víz hozzáadásával hígítható	térfogatszázalékban mérve	-
	szárazanyag tartalom	0% ± 0%	
A felhasználásra kész bekevert termék tulajdonságai			
	szárazanyag tartalom hígítás nélkül	-	
	fazékidő (sűrűsödő bekevert lakkot ne használjuk!)	-	
	viszkozitás (4-es Ford kifolyásmérővel)	-	
Felhordási mennyiség			
hengerléssel		80-100 g/m²	
kenéssel		60-80 g/m²	
Száradási tulajdonságok szobahőmérsékleten			
	teljes kikötés	2 hét!	
	porszáraz	50 perc	
	járható	4 óra	
	csiszolható	4-5 óra	
	átszórható köztes csiszolás nélkül (min./max.)	4-6 óra	

- **FAGYÉRZÉKENY!**
- A felhasználás előtt a termék(ek) biztonsági adatlapját tanulmányozni kell, és az abban foglalt előírásokat (munkavédelmi/környezetvédelmi/tűzvédelmi) be kell tartani!
- Előkészítő csiszolás: P100-as csiszoló hálóval/tárcsával.
- Tölgy, kőris, gesztenye, illetve más fafajok esetén is érdemes a csiszolással előkészített faanyagot nedves szivaccsal áttörölni, majd a visszaszáradt faanyagot kíméletesen újból átciszolni.
- A tényleges felületkezelés megkezdése előtt próbafestést kell végezni! A próbafestés elmulasztásából eredő kár a felhasználót terheli! A próbafestés során felmerülő problémát a lehető leggyorsabban törekszünk megoldani.
- Az alapozást scred-del, esetleg 180-as csiszolóhálóval kell megcsiszolni fedőfestés előtt. A köztes csiszolás és az újabb réteg felhordása között nem telhet el 4 óránál több idő. Ellenkező esetben a felületet gyors átciszolását meg kell ismételni.
- Az anyagmaradék ipari veszélyes hulladéknak minősül, amely gyűjthető és időszakonként arra jogosult begyűjtő cégnek átadható.

FONTOS: minden egyes fafelület fizikai és kémiai tulajdonságait tekintve eltérhet egymástól, amelynek következtében a végeredmény különböző lehet. Újonnan felhasznált anyagok esetében próbafelület készítésével kell a tényleges végeredményről meggyőződni. Az adatlapban megadott értékektől eltérő katalizálás, illetve hígítás, továbbá a hőmérséklet, valamint a levegő páratartalom jelentősen befolyásolhatja a végeredményt. Ebben a műszaki adatlapban közölt adatok 20C-os hőmérsékleten és 65 %-os relatív nedvességtartalom mellett érvényesek. A felületkezelő anyagokat mindig a technológiai adatlap szerint kell felhasználni. A felületeket újabb réteg felhordása előtt - legfeljebb 4 órával – alaposan meg kell csiszolni és le kell portalanítani. A felületeknek minden esetben szennyeződésmentesnek kell lenniük. A műszaki adatlapban közölt információk a cégünk által végzett laboratóriumi kísérleteken és a faipari felületkezelés területén szerzett legszélesebb körű technológiai tapasztalatokon alapulnak. Kérjük, ellenőrizze, hogy az Ön birtokában lévő műszaki adatlap a megadott dátum alapján érvényes-e. A folyamatos fejlesztés miatt az anyagok paraméterei minimális mértékben változhatnak.