

## MŰSZAKI ADATLAP

### EGGER EUROSPAN® MUNKALAPOK

Állapot: 2011. november 10



Az EGGER EUROSPAN® munkalapok kombinált elemek, melyek mind a felületükön, mind az éleiken dekoratív EGGER dekoritlemezekkel - varrat nélkül - borított EUROSPAN® E1 natúr forgácslapokból állnak. A különböző modelleket a vevők igényeitől függően eltérő minőségű hordozóanyagokból és különböző dekoritlemez vastagságokból készítik.

### Alkalmazások / Felhasználási területek

Az EUROSPAN® munkalapok alkalmasak a konyhai, fürdőszobai, irodai használaton kívül üzletekben és lakószobákban történő felhasználásra is.

### Tárolás / Feldolgozás

#### TÁROLÁS

Vízszintesen, fektetve, zárt és száraz helyiségekben (kb. 20°C és 55 - 65% relatív légnedvesség) tárolandó, hogy vetemedés vagy klímaváltozás okozta méretváltozás ne léphessen fel. A függőleges tárolás nem megengedett. A tárolás következtében fellépő károsodások elkerülésére megfelelő polcrendszereket kell alkalmazni és az átrakodásokat kellő gondossággal kell végrehajtani.

#### FELDOLGOZÁS

Az EUROSPAN® munkalapokat hagyományos faipari megmunkáló gépekkel lehet feldolgozni.

További részinformációkat a „Feldolgozási útmutató EGGER EUROSPAN® munkalapokhoz“ kiadvány tartalmazza.

### Minőségi jellemzők / Műszaki adatok

A dekoritlemezekkel készülő kombinált lapok ill. munkalapok lényeges minőségi jellemzőit az EN 438:2005 szabványnak megfelelő dekoritlemezek alkalmazása határozza meg. Mivel általánosságban postforming munkalapokat alkalmaznak, a dekoritlemezt a HGP (Horizontal General-purpose Postforming) anyagok körébe sorolják. Ez azt jelenti, hogy a postforming követelmények függvényében lehetővé válik a vízszintes felhasználás. A lényeges minőségi jellemzők, mint: felületi kopásállóság, ütésállóság és karcállóság tekintetében magas követelményeket állítanak, melyet a „3“ jellegszámmal jelölnek.

Tulajdonság	Vizsgálati eljárás a z EN 438-2 szabvány szerint	Mértékegység	Érték	Jellegszám
Felületi kopásállóság	10	Fordulat	≥ 350	3
Karcállóság	25	Fok	3	3
Útésállóság kis golyóval vizsgálva	20	Newton	≥ 20	3

## További minőségi jellemzők

Minőségi jellemzők	Mértékegység	Eredmény	Szabvány
Száraz hóvel szembeni ellenállás	Fok	4	EN 438-2:2005
Vízgőzzel szembeni ellenállás	Fok	4	EN 438-2:2005
Foltállóság 1 és 2 csoport	Fok	5	EN 438-2:2005
Foltállóság 3 csoport	Fok	4	EN 438-2:2005
Fényállóság (Xenon-ívlámpa)	Szűrkeségi fok	4 - 5	EN 438-2:2005
Cigaretta- és cigarettapárázzsal szembeni ellenállás	Fok	3	EN 438-2:2005
Hordozó lap típusa	EUROSPAN® E1	EUROSPAN® E1, P3	
Hajlítószilárdság ›25 – 32 mm ›32 – 40 mm	≥ 8,5 N/mm <sup>2</sup> ≥ 7,0 N/mm <sup>2</sup>		EN 310
Keresztirányú szakítószilárdság ›25 – 32 mm ›32 – 40 mm	≥ 0,17 N/mm <sup>2</sup> ≥ 0,14 N/mm	≥ 0,35 N/mm <sup>2</sup> ≥ 0,30 N/mm <sup>2</sup>	EN 319
Keresztirányú viselkedés 24h ›25 – 32 mm ›32 – 40 mm	Nincs szabvány Nincs szabvány	134 % ≤ 12 %	EN 317
Leemelő szilárdság*	≥ 0,8 N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,8 N/mm <sup>2</sup>	EN 311

\*Az adott érték középérték

## Műszaki adatok / Tűrések / Méretek

Hordozólapok anyaga:	EUROSPAN® nyers forgácslapok E1, EN 312 szabvány szerint
Hordozólapok típusa:	lásd „További minőségi tulajdonságok” táblázat
Fedőréteg:	EGGER dekoritlemez, EN 438:2005 szerint
Fedőréteg vastagsága:	CPL szabványvastagság 0,6 mm
Szabványhosszak:	5.600 mm, 5.200 mm, 4.100 mm, 3.660 mm és 3.050 mm
Hosszúsági tűrés:	Szalagáru -5/+10 mm
Szabvány szélesség:	lásd a táblázatban
Szélességi tűrés:	≤ 500 mm ± 0,5 mm ≥ 500 mm minden további 100 mm további ± 0,5 mm
Szabványvastagságok:	28 mm és 38 mm
Vastagsági tűrés:	± 0,4 mm
Szögpontosság:	2,0 mm 1.000 mm szárhosszanként
Vágáspontosság:	0,5 mm 1.000 mm szárhosszanként

Lekerekítési szög*:	- 0/+ 0,5 mm
Felületi ragasztás:	D3 a DIN EN 204 szabvány szerint
Postforming ragasztás:	D2 a DIN EN 204 szabvány szerint
Hátsó hosszanti él:	olvadó ragasztóval bekenve

\* Ezek a tűrések akkor érvényesek, ha speciális profilokat alkalmaznak.

Az EGGER EUROSPAN® munkalapokat, mint szalagárut, szabvány hosszban és szélességben, aktuális kínálat alapján lehet megrendelni. Egyedi méretek, különleges minőségű valamint konfekcionált készletek legyártása ajánlatkérés alapján, megrendelésre történik.

## Munkalapok sík helyzete a 22 mm - 38 mm vastagsági tartományban

Hossz / Szélesség	Maximálisan megengedett vetemedés* (konkáv / konvex)	
	egy oldalon CPL-vel bevont	két oldalon CPL-vel bevont
≤ 600 mm	0,9 mm	0,5 mm
≤ 700 mm	1,1 mm	0,6 mm
≤ 800 mm	1,3 mm	0,7 mm
≤ 900 mm	1,6 mm	0,8 mm
≤ 1.000 mm	2,0 mm	1,0 mm
≤ 1.300 mm	3,3 mm	1,7 mm
≤ 1.500 mm	4,6 mm	2,3 mm
≤ 2.000 mm	6,4 mm	3,2 mm
≤ 3.600 mm	10,0 mm	5,0 mm
≤ 4.000 mm	15,0 mm	7,5 mm
≤ 5.000 mm	20,0 mm	10,0 mm

\*a kombinált elemek látható oldalára vonatkoztatva

További részinformációkat az „EGGER dekorítlemezekkel készült kombinált lapok sík helyzete“ kiadvány tartalmaz.

## Fogalmak / Utalások / Modell-lehetőségek

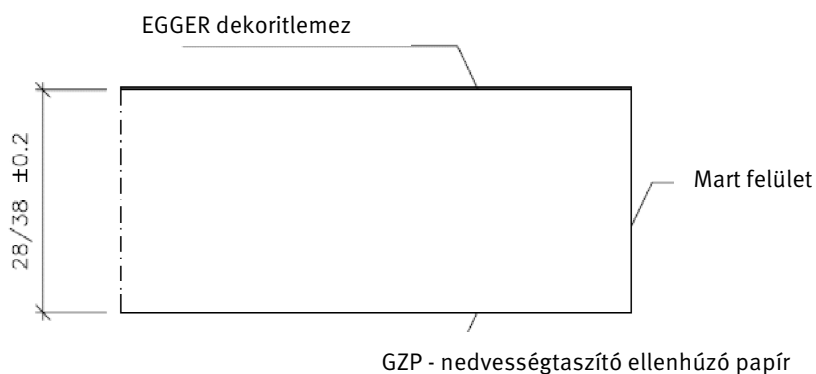
### FOGALMAK / UTALÁSOK

EGGER dekorítlemez	=> dekoratív dekorítlemezek (CPL continuously pressed laminates), kikeményedő műgyanta alapú
GZP	=> nedvességtaszító ellenhúzó papír
UV-Lakkréteg	=> lakk védőbevonat a munkalap hátoldalán az elülső hosszanti él profiltartományában
PUR olvadó ragasztó	=> PU olvadó ragasztó védőbevonat nedvesség elleni védelemre (átmenet CPL-től GZP-re)
Biztonsági élzáró ABS	=> hőre lágyuló és dekorazonos ABS-élzáró (Acrylnitril-Butadien-Styrol)
Fő élzáró anyag	=> a hőre lágyuló fő élzáró- vagy ellenhúzó élzáró anyagok PMMA, PP és PET bázisúak
Utalás	=> A vázlatokon közölt sugár- és lapvastagság értékek a hordozólapra vonatkoznak

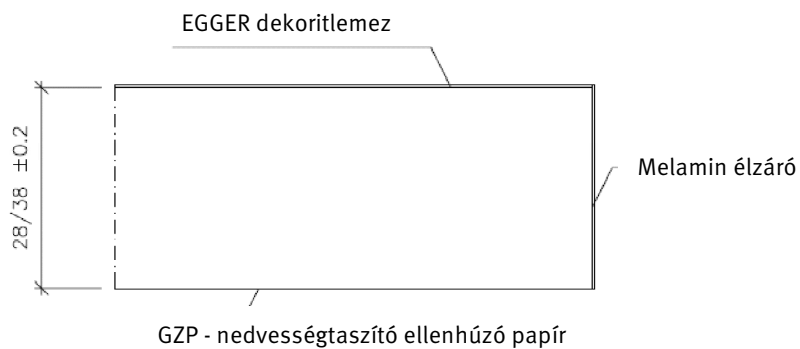
## MODELL-LEHETŐSÉGEK

Modell-szám	Szabványméretek [mm]		
	egyoldalas	kétoldalas	Hordozólap vastagság
90	600, 900 és 1.200	600, 900 és 1.200	28 és 38
100	600, 900 és 1.200	600, 900 és 1.200	28 és 38
100/2	600 és 1.200	-	38
200/4	600	-	38
200/6	600	-	28
200/8	600	-	28
300/3	600, 650, 900 és 1.200	640, 670 és 920	38
300/6	600 és 650	800, 1.175	28
301/6	600, 650, 900 és 1.200	900 és 1.170	38
301/8	600	-	38

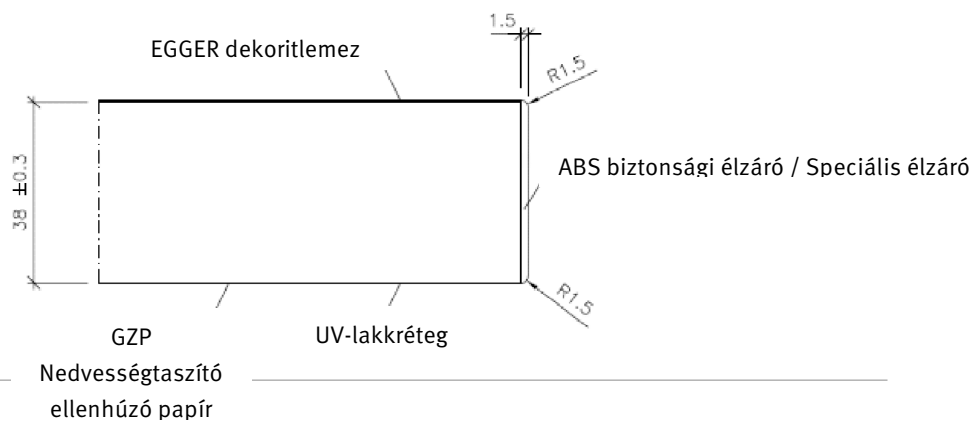
### MODELL 90



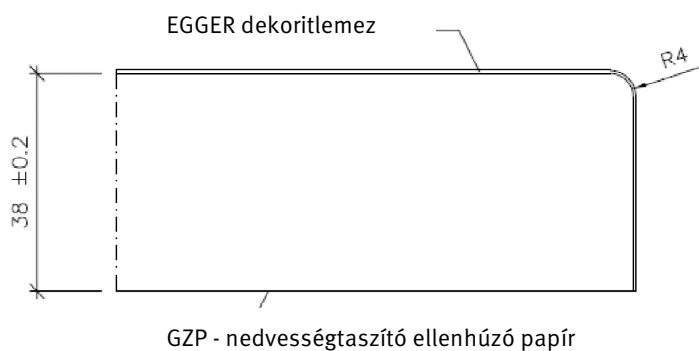
### MODELL 100



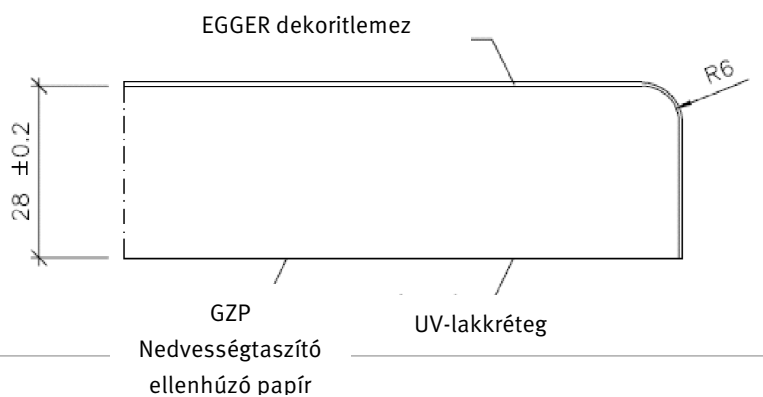
### MODELL 100/2



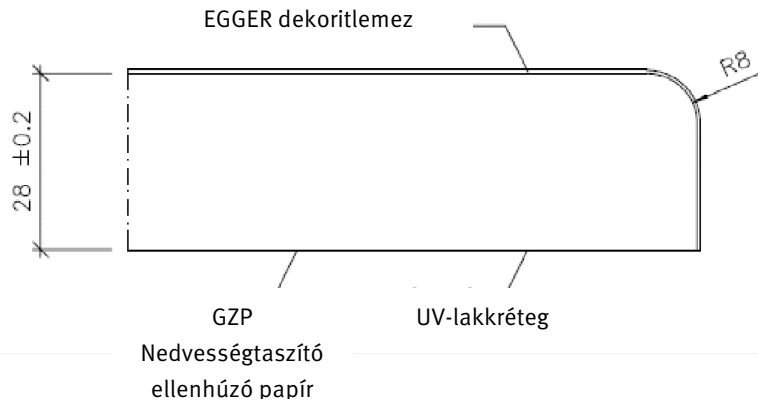
### MODELL 200/4



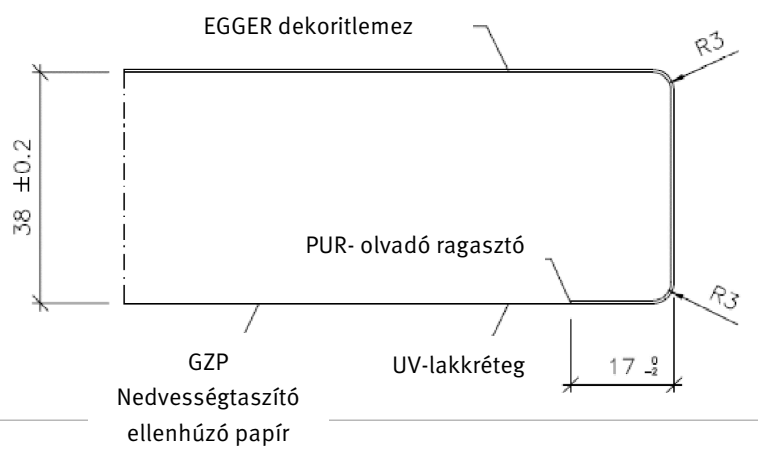
### MODELL 200/6



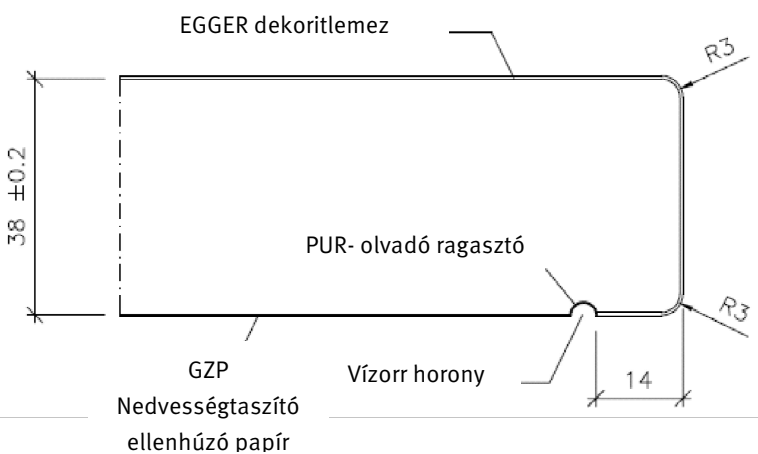
### MODELL 200/8



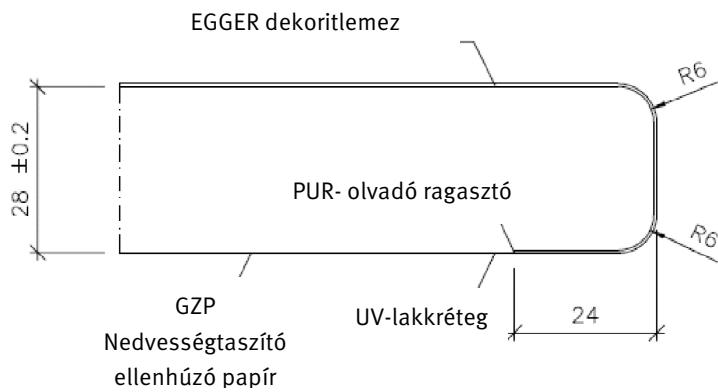
### MODELL 300/3 UV-LAKKRÉTEGEL



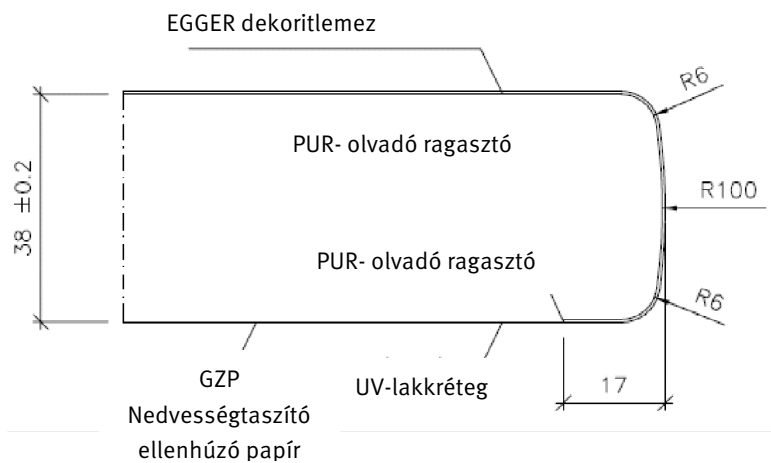
### MODELL 300/3 VÍZORRAL



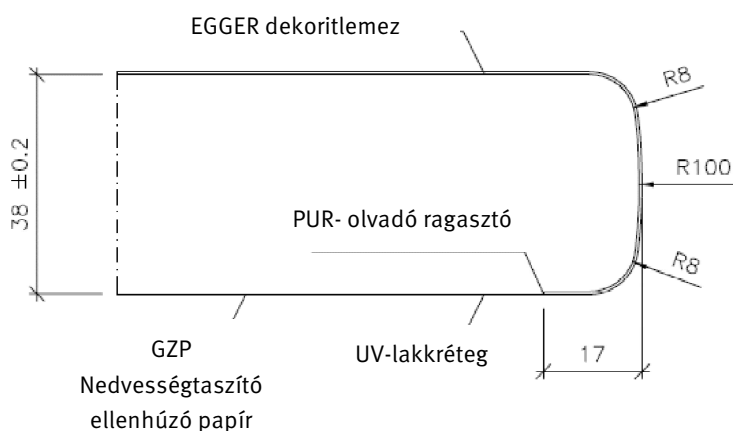
### MODELL 300/6



### MODELL 301/6







### MODELL 301/8



## Karbantartási- és tisztítási útmutató

Az EGGER EUROSPAN® munkalapok ellenálló, higiénikus és tömör felületüknek köszönhetően nem igényelnek különleges gondozást. A felületek általában könnyen tisztíthatók. Ez a strukturált felületekre is érvényes. Az olyan kömlő anyagok, mint tea, kávé, bor, stb. felülettel direkt módon történő érintkezését alapvetően meg kell akadályozni, mert az érintkezés idejének előrehaladtával a koszos felületek tisztításának lehetősége romlik. Egy szükséges takarítás esetén kímélő anyagokat kell használni. Különösen kell ügyelni arra, hogy a tisztítószerek ne tartalmazzanak savas alkotóelemeket, mert az ilyen anyagok felületen karcolás nyomokat hagyhatnak és a felület fényességét is negatív irányban befolyásolhatják. Mivel az enyhe és friss szennyeződésektől kezdve az erős, makacs szennyezőfészekig sokféle szennyeződés előfordulhat, amelyeket különféle anyagok okozhatnak, mindig ügyelni kell a helyes tisztításra.

A mindennapi használat során a következő utasításokat be kell tartani:

<p>A felületre helyezett égő cigaretta felületi sérülésekhez vezet. <b>Használjon mindig hamutartót!</b></p>	
<p>Általános esetben a munkalapok felületét ne használja vágódeszkának, mert a kés éle vágási nyomokat hagyhat. <b>Minden esetben használjon külön vágódeszkát!</b></p>	
<p>Kérjük kerülje a forró edények, mint pl.: fazék, lábos, kukta, stb. főzőlapról a direkt felületre helyezését, mert a hőhatás miatt a felületi fényességben károsodás léphet fel. <b>Használjon minden esetben hővédő alátétet!</b></p>	
<p>Kiömlő folyadékokat minden esetben el kell távolítani, mert az egyes anyagok hosszabb idejű behatása révén a munkalap felületének fényességében károsodás jelentkezhet. Különösen a kivágások és az illesztések mentén fontos a kiömlő folyadékok haladéktalan eltávolítása.</p>	

Ezek az ajánlások különösen azon matt és fényes felületek esetén érvényesek, amelyek a látványukkal és tapintásukkal keltenek lenyűgöző hatást és amelyek esetében a használati nyomok erősebben jelentkeznek.

További információkat az alábbi útmutatók tartalmaznak:

- EGGER dekoritlemezek tisztítási és alkalmazási tanácsok
- EGGER dekoritlemezek ST9 perfekt matt felületi struktúrával
- EGGER termékek STHG magasfényű felületi struktúrával